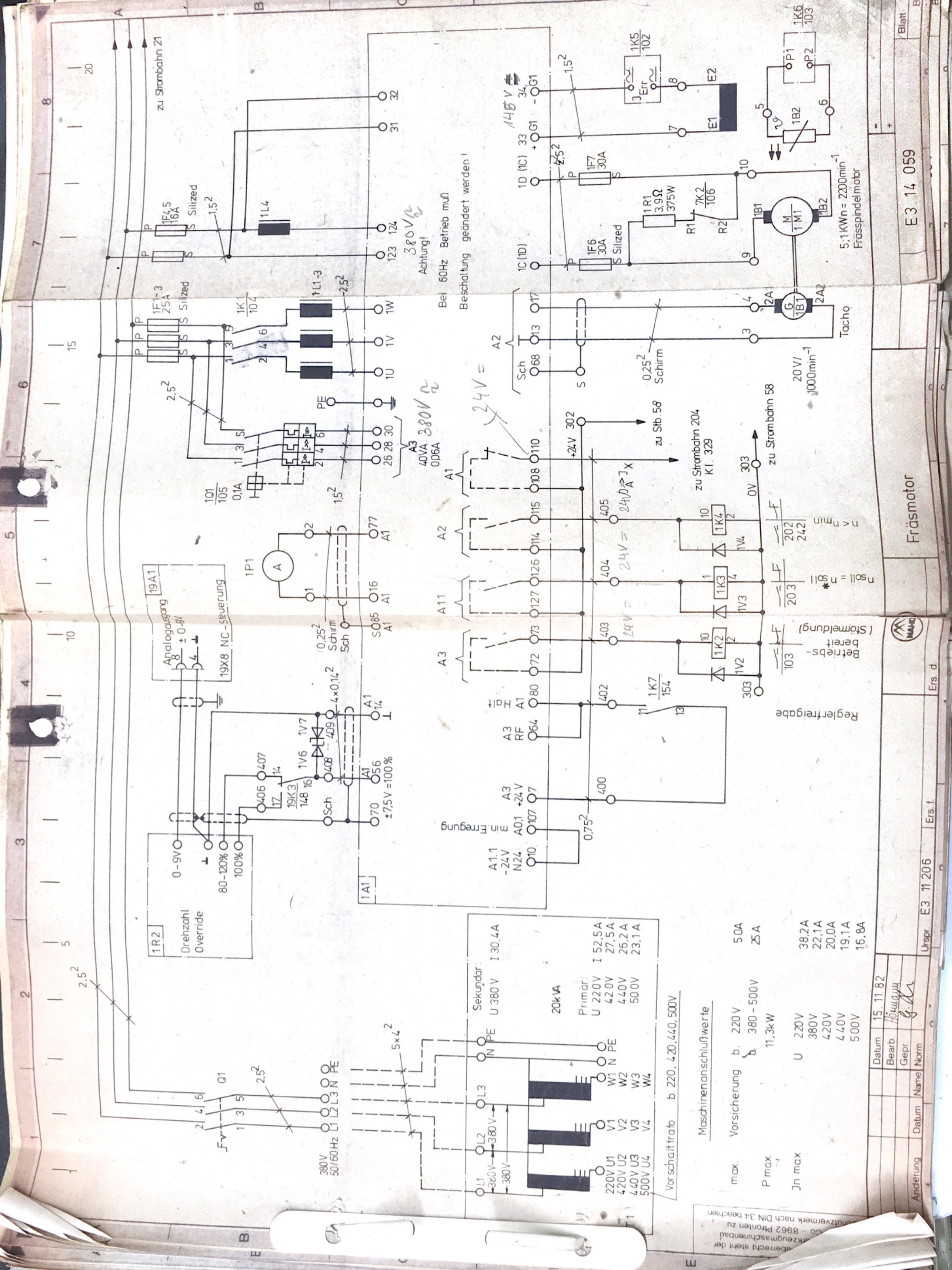




Benutzer steht der
Anwendungsbereich zu
Co - 8962 Pfronten zu
Nutzvermerk nach DIN 34 beachten

Maschinenanschlüsse			
max.	Vorsicherung	b.	220V
P max	380 - 500V	b.	11,3kW
Jn max	U	220V	38,2A
		380V	22,1A
		420V	20,0A
		440V	19,1A
		500V	16,8A

Änderung	Datum	Name	Norm
1			

Urspr.	E3. 11 206	Ers. f.	Ers. d.

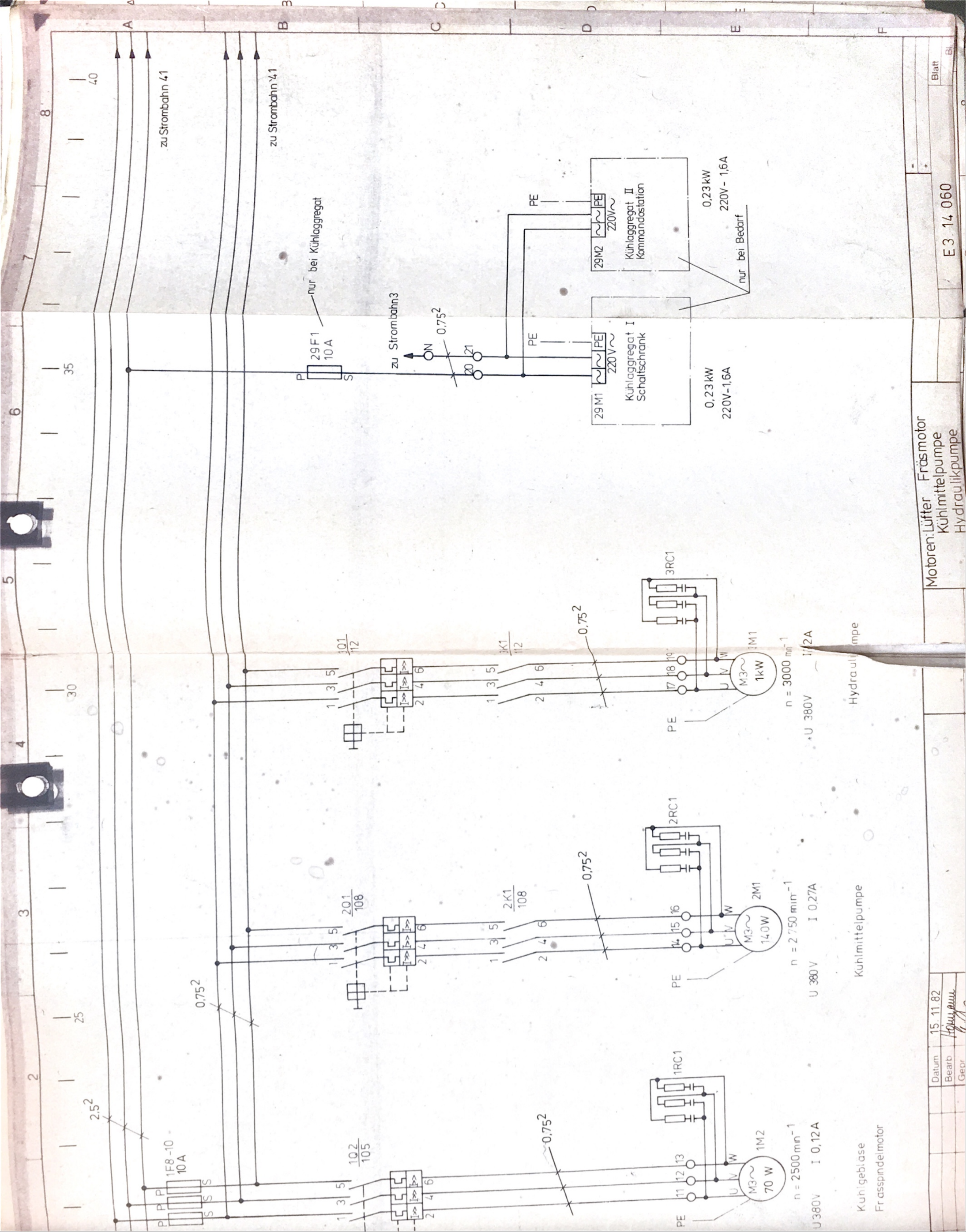
Datum	15. 11. 82
Bearb.	Höw...
Gepr.	G. H.

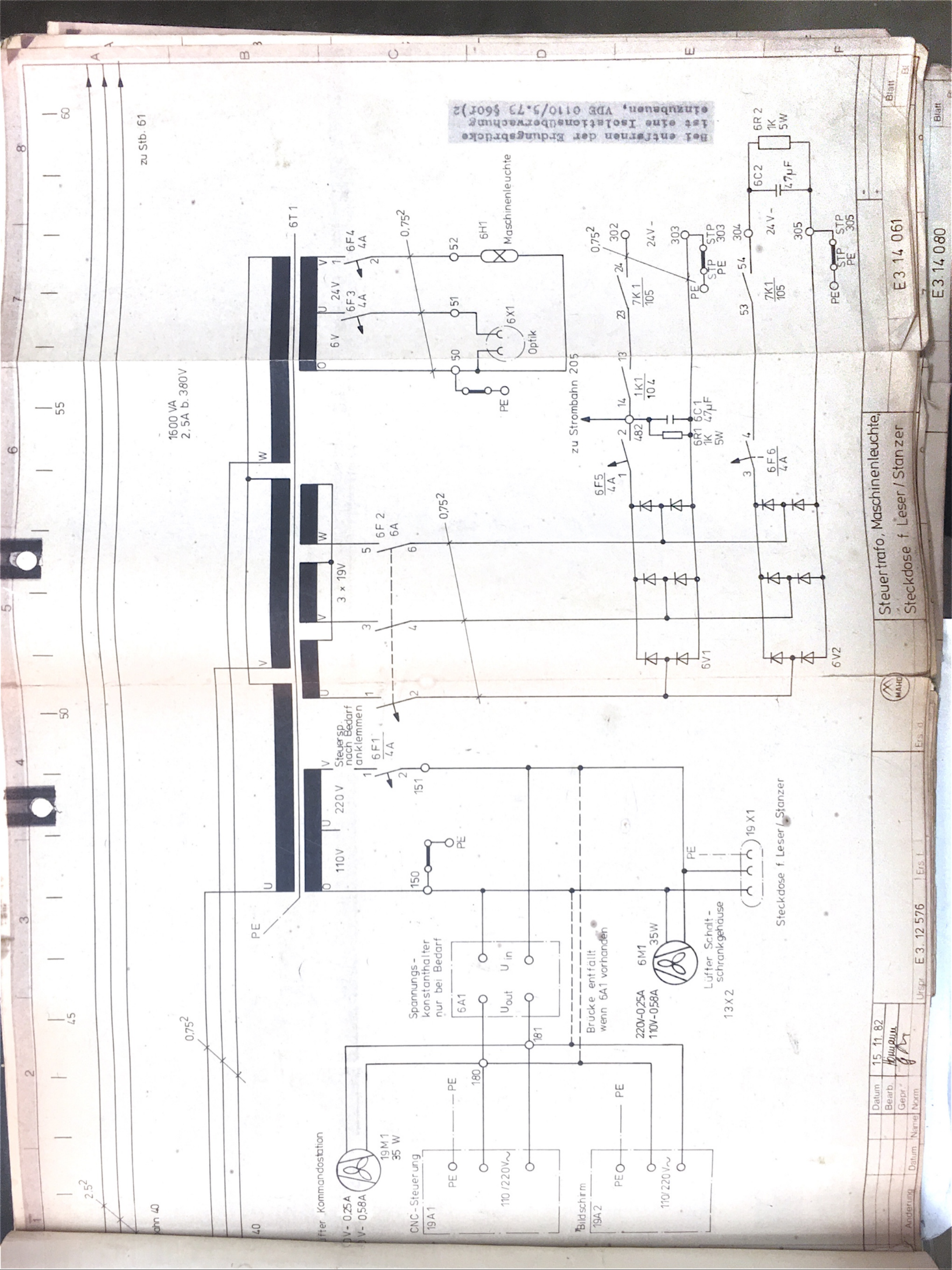
Betriebs- bereit (Störmeldung)		Reglerfreigabe	
103	104	103	104
1V2	1V3	1V2	1V3
1K2	1K3	1K2	1K3
10	10	10	10
1K4	1K4	1K4	1K4
2	2	2	2
1V4	1V4	1V4	1V4
202	202	202	202
242	242	242	242
2	2	2	2

Fräsmotor		Fräsmotor	

Blatt		Blatt	

E3 14 059		E3 14 059	





Bei entfernen der Erdungsbrücke
ist eine Isolationsüberwachung
einzubauen, VDE 0110/3.73 §601.2

Steuertrafo, Maschinenleuchte,
Steckdose f. Leser / Stanzer



Änderung	Datum	Name	Norm
	15.11.82	Kumpu	

Urspr. E3.12.576

Ers. d.

Blatt

E3 14 061

Blatt

E3 14 080

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

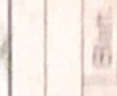
73

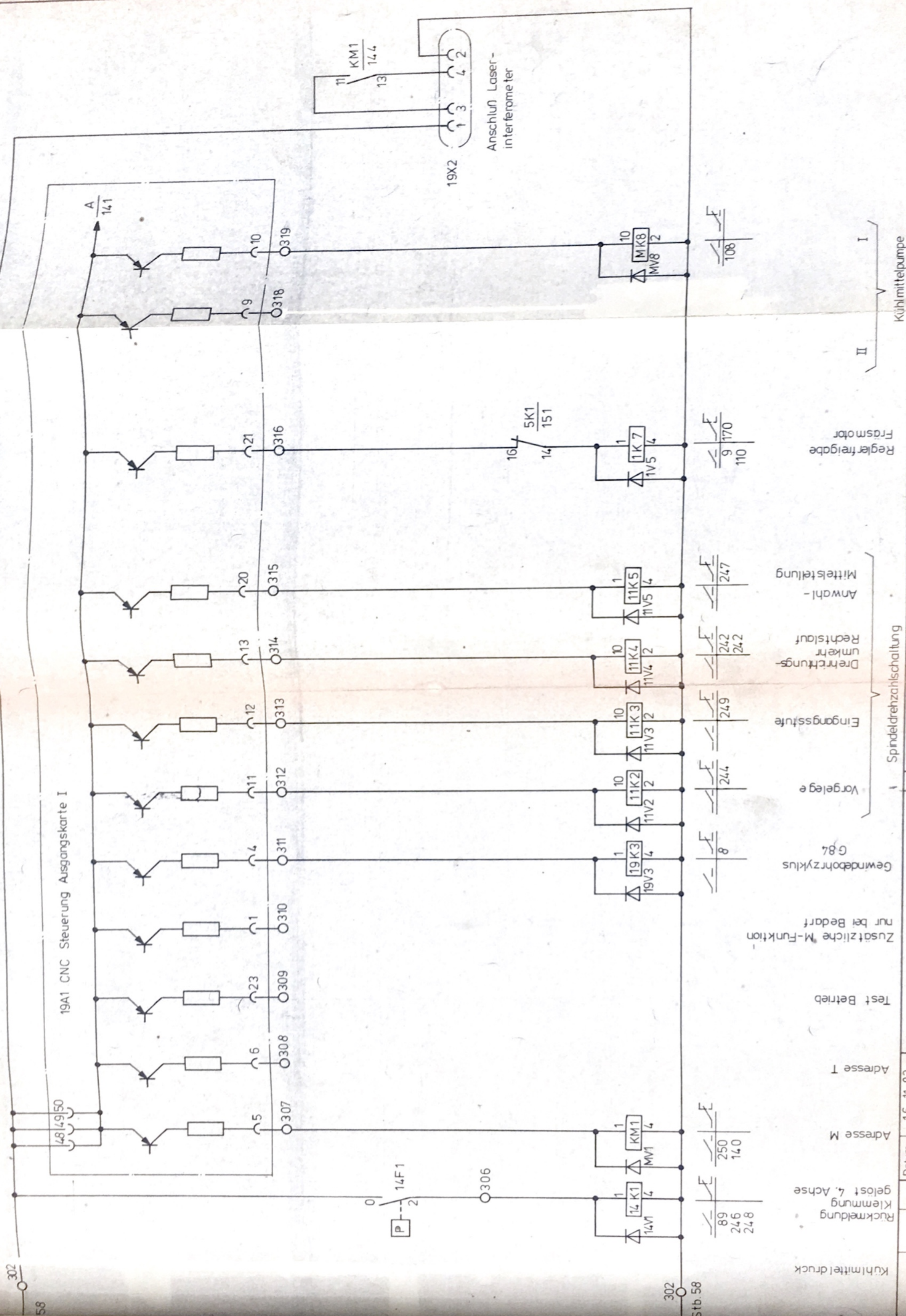
74

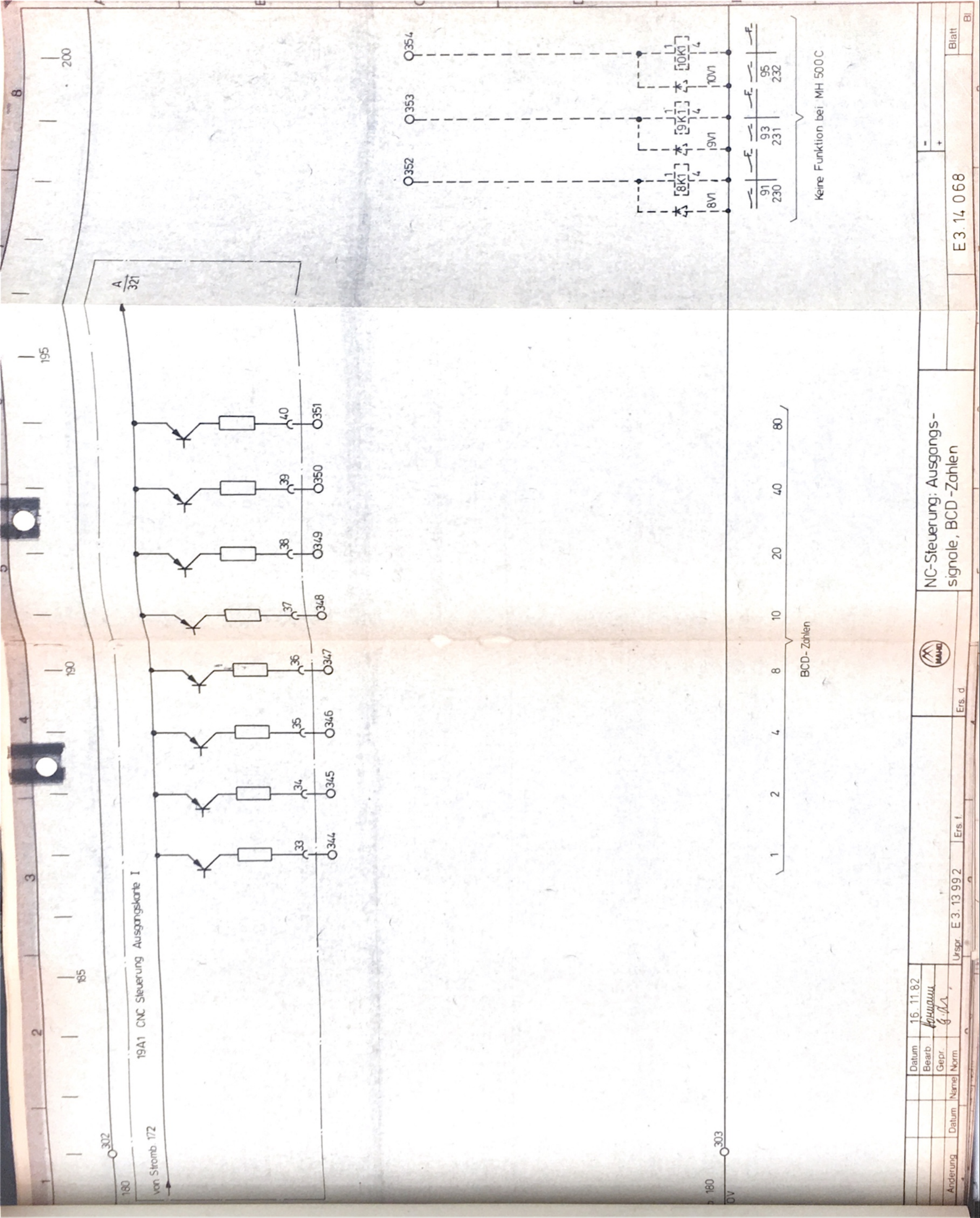
75

76

7



[illegible]



180

19A1 CNC Steuerung Ausgangskarte I

von Stromb. 172

180

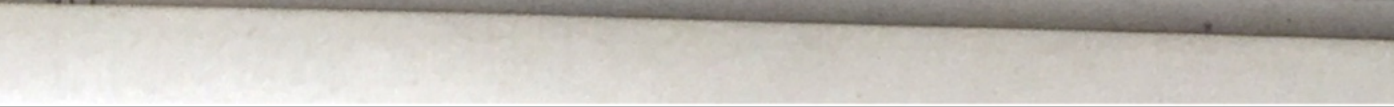
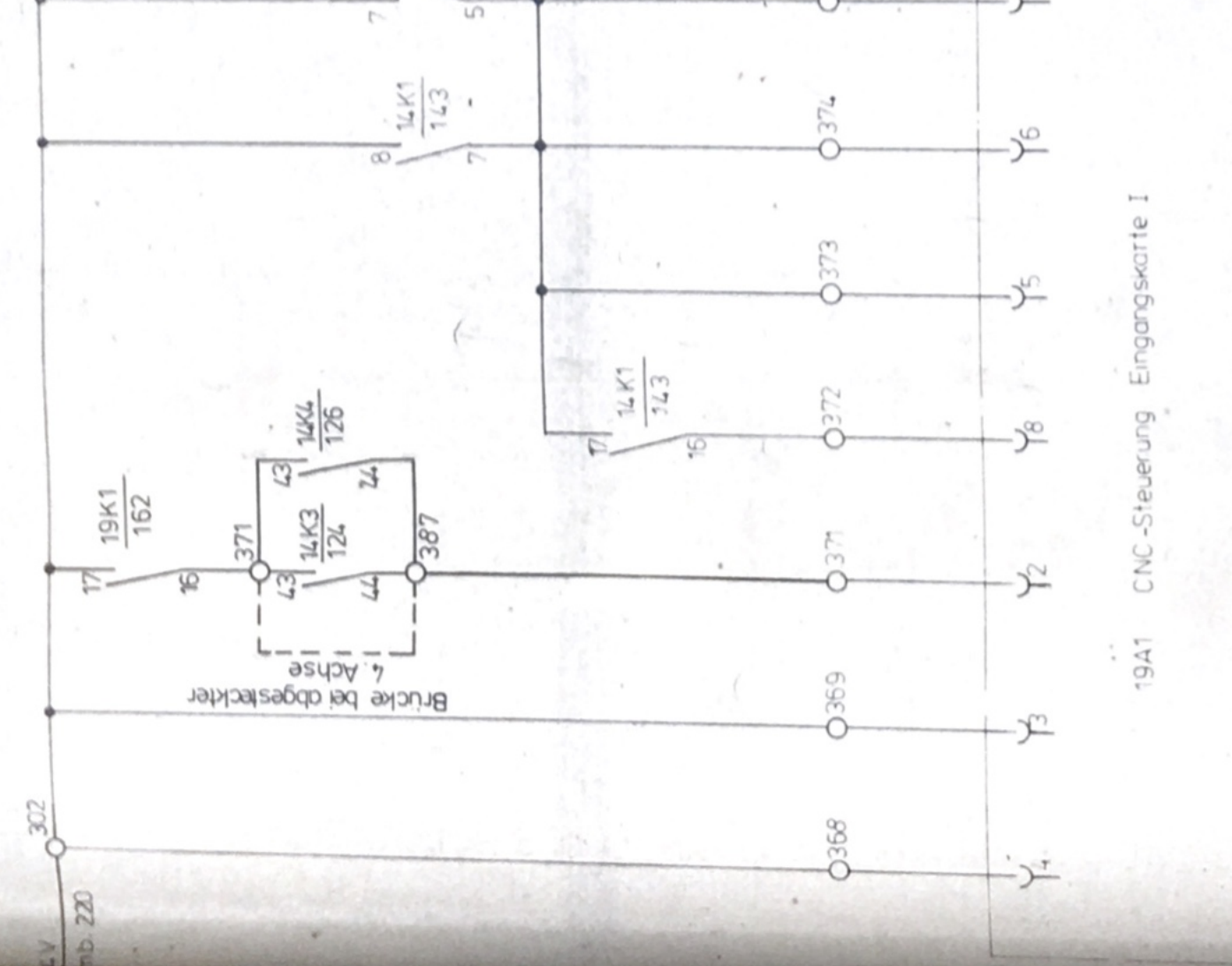
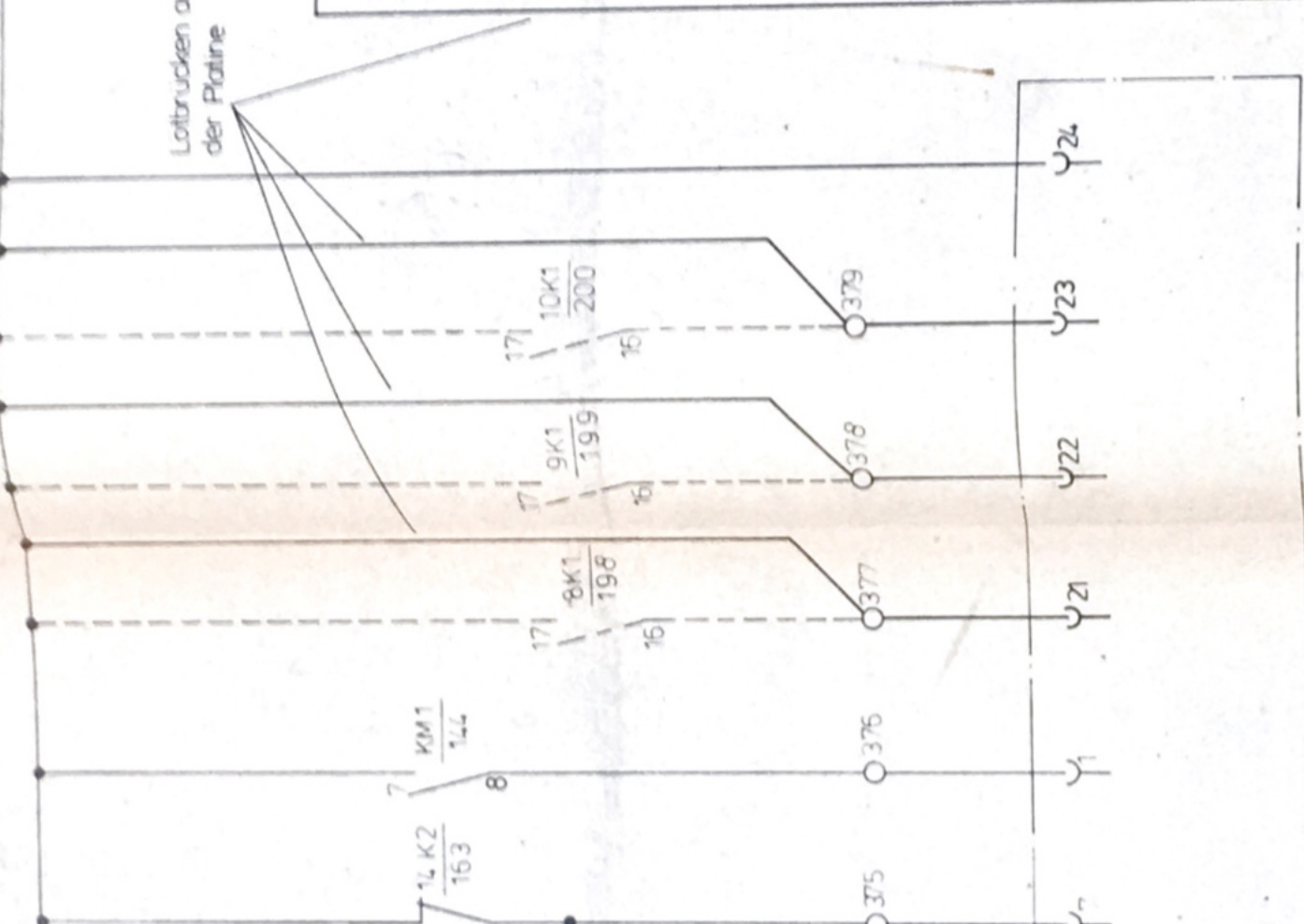
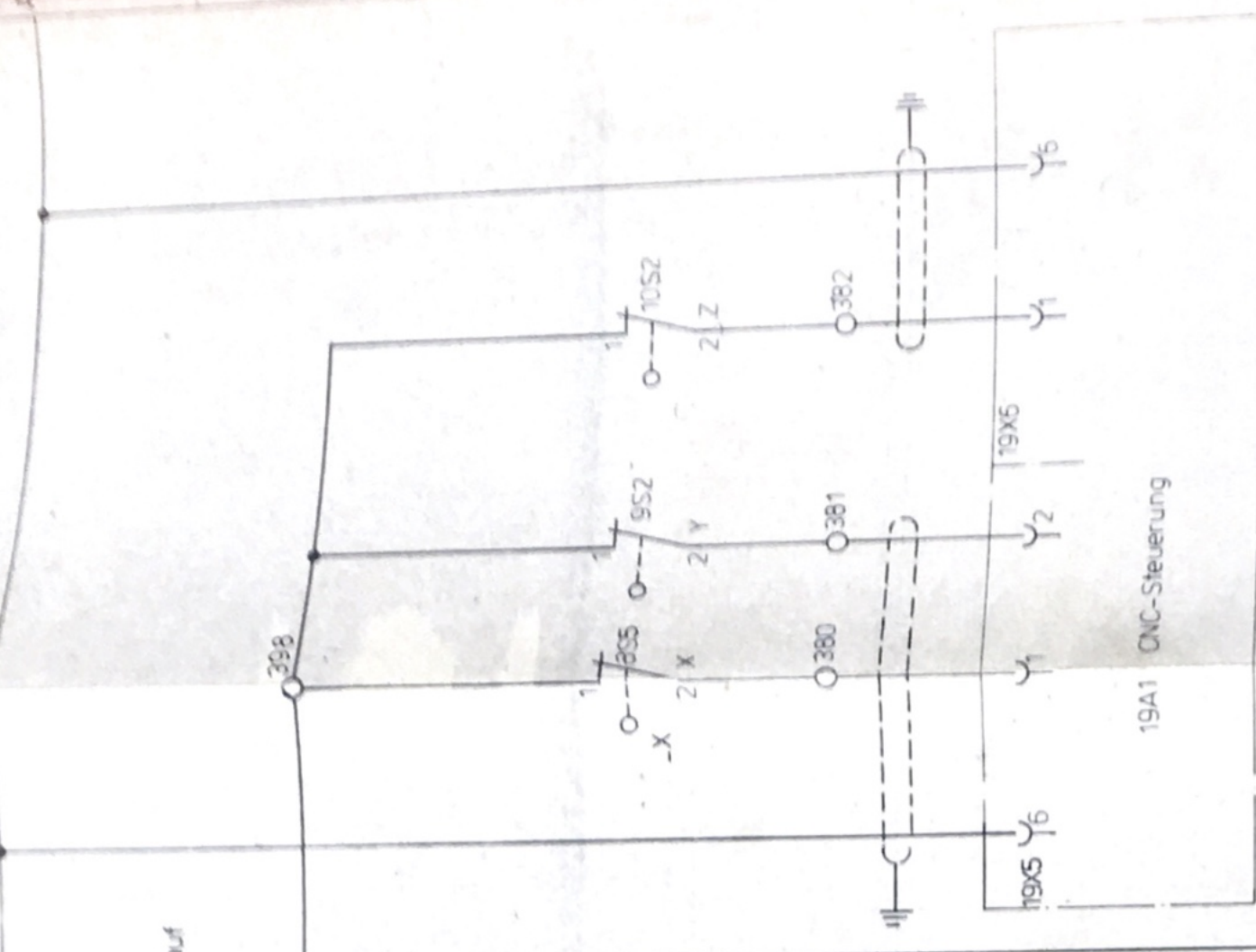
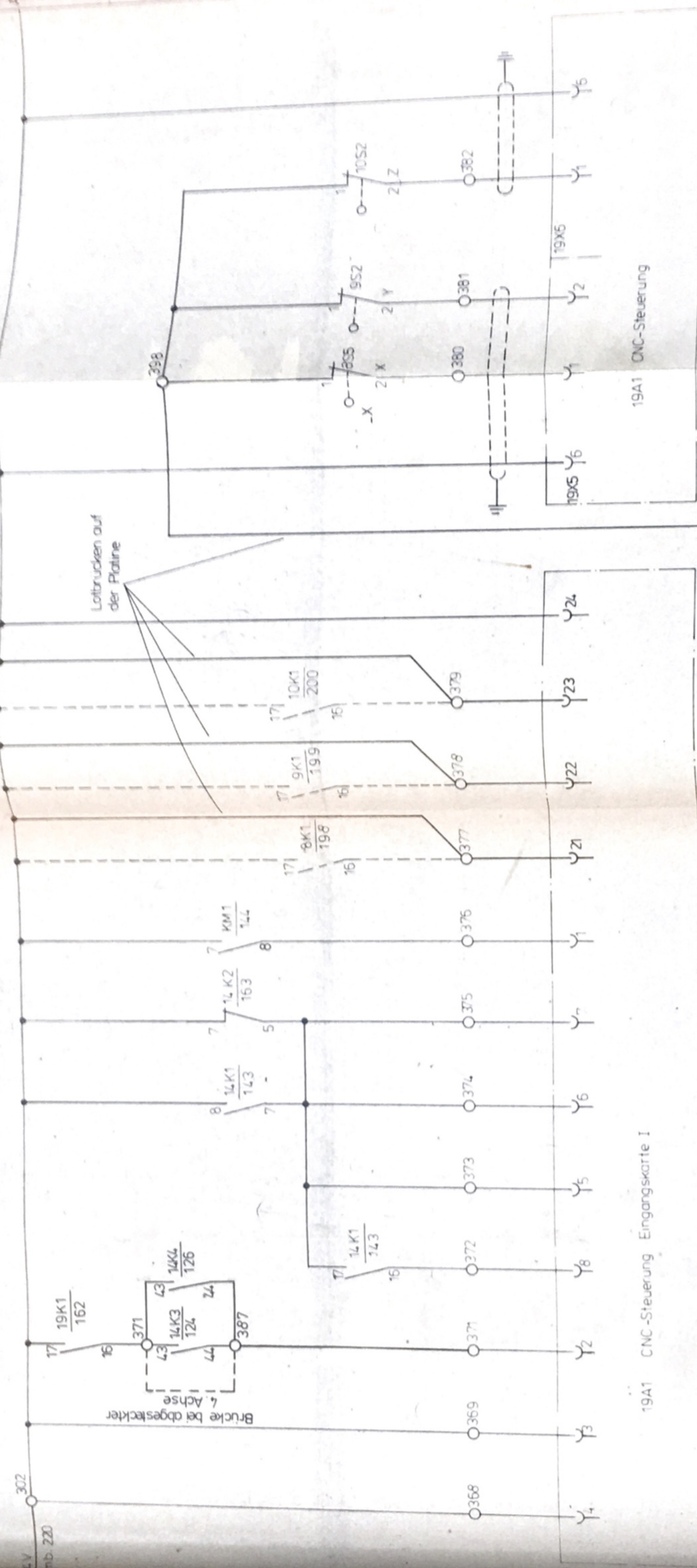
303

1 2 4 8 10 20 40 80

BCD-Zahlen

Keine Funktion bei MH 500C

				Datum		16.11.82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
--	--	--	--	-------	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



220

0V

Not - Aus

Einlesefreigabe

NC-Start

Vorschubfreigabe

Ruckmeldung
Maschinenfunktionen

Lageregelkreis geschlossen

Referenzpunkt

(Vor dem Referenzpunktfahren bei
Handbetrieb als Achsbegrenzung
wirksam)

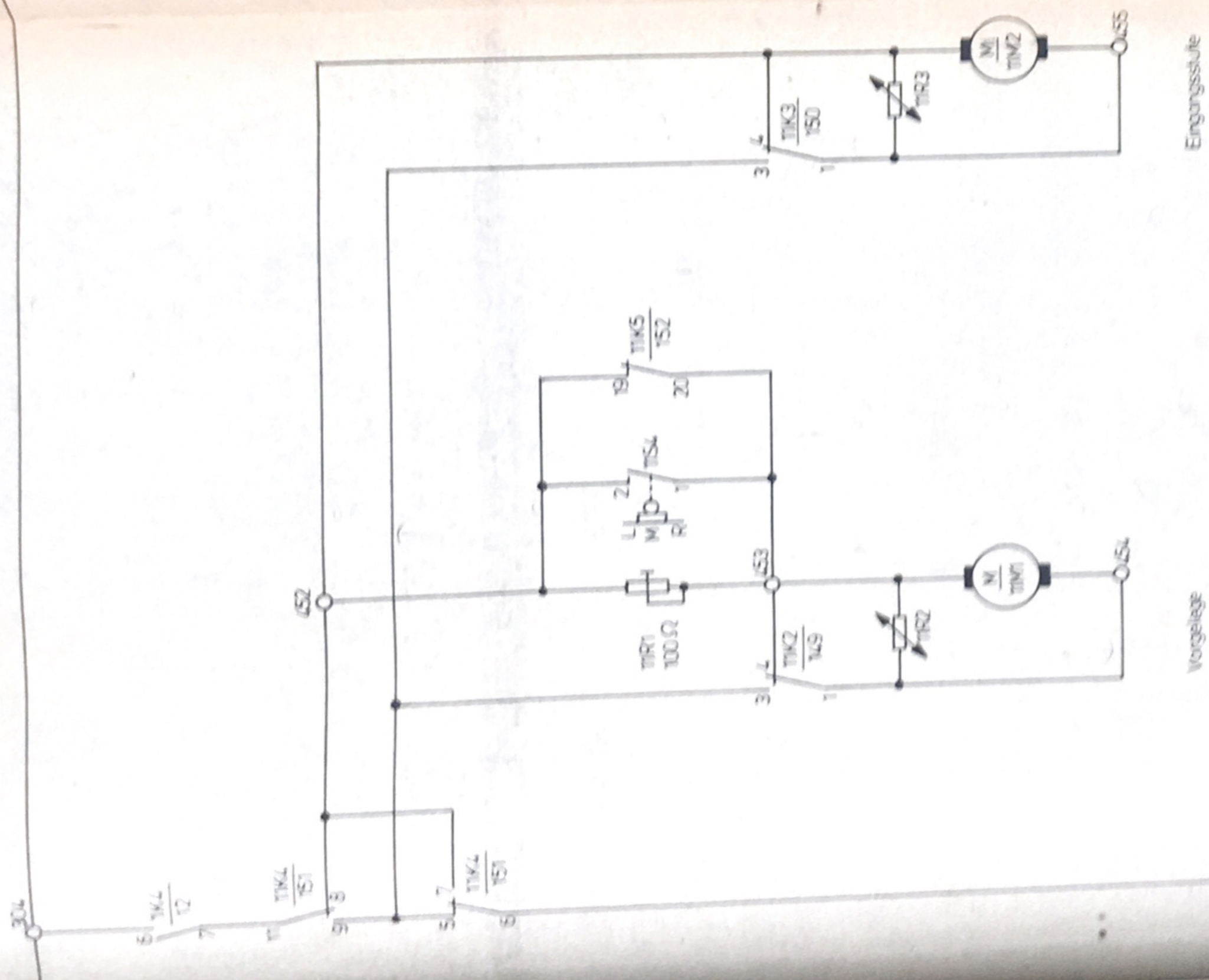
Blatt

NC-Steuerung: Eingangssignale
Referenzpunktschalter, Vor -
schubfreigabe

16. 11. 82
Hoymann

F 3 13 996

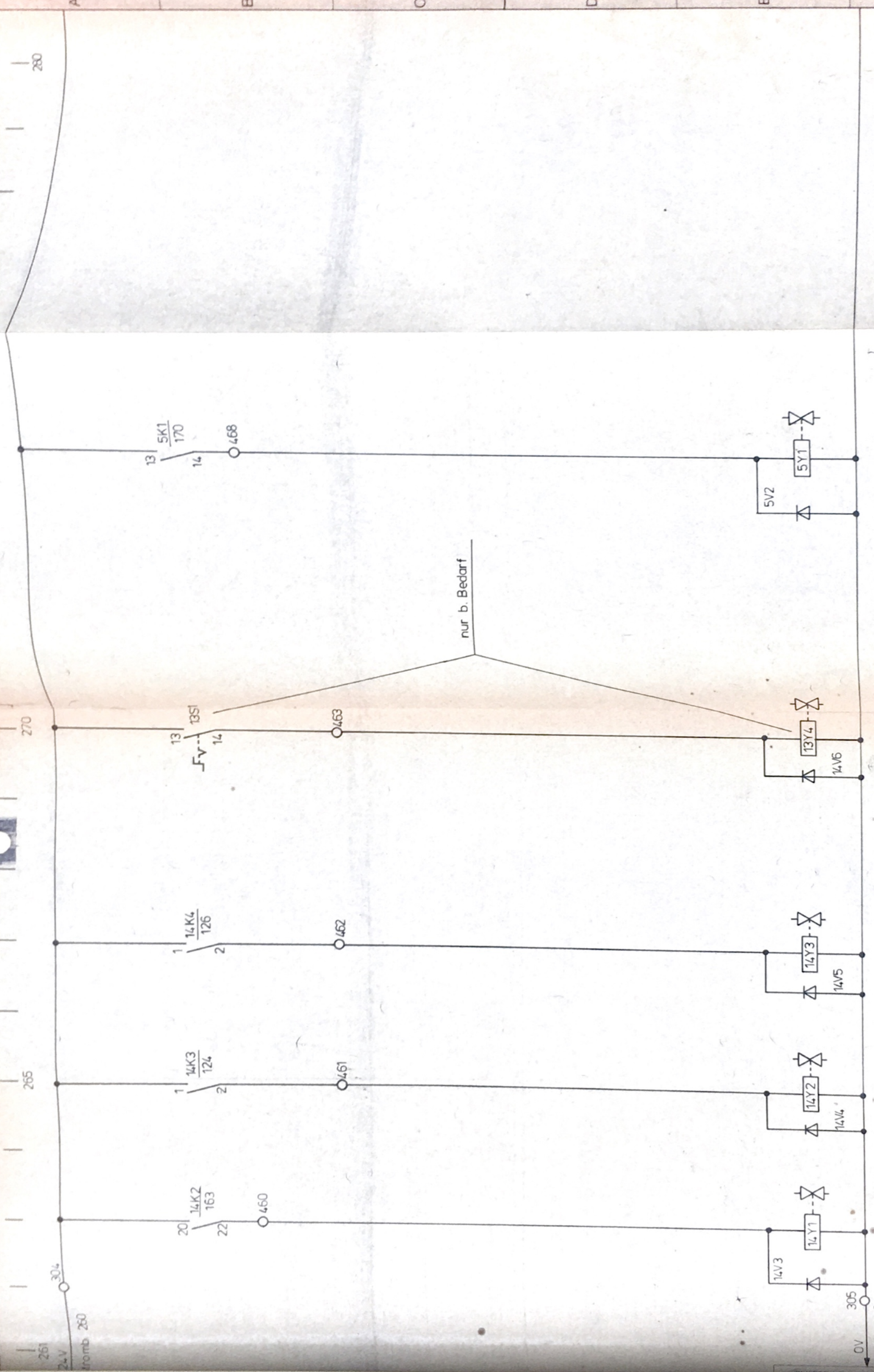
E3 14 070



Vorgellege

Eingangsstufe

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



Anderung	Datum	Name	Norm	Gepr	Bearb	Datum	18.11.82	Urspr	E 3.14.021	Ers. f	Ers. d		Ventile: Tisch, Werkzeugspanner			Blatt	E 3.14.072	8	8

1

2

3

4

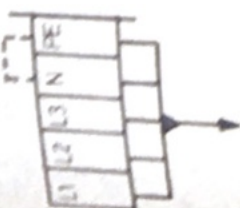
5

6

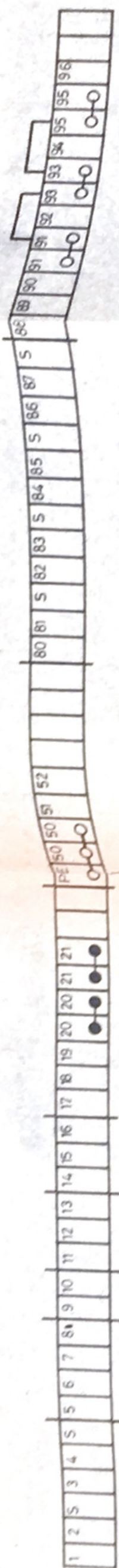
7

8

Schaltschrank



Netzanschluß



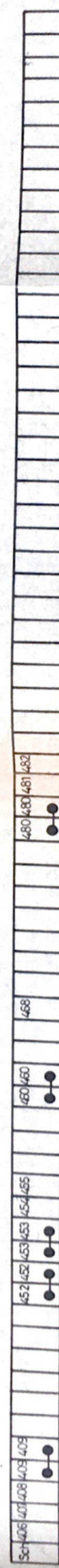
Bei entfernen der Erdungsbrücke ist eine Isolationsüberwachung einzubauen. VDE 0110/5.73 §60f)2

28X1

Lötbrücken auf Platine



X1



Datum	16.11.82
Bearb	H. H. H.
Gepr	
Norm	

Urspr E3.13.997

Ers. f

Ers. d



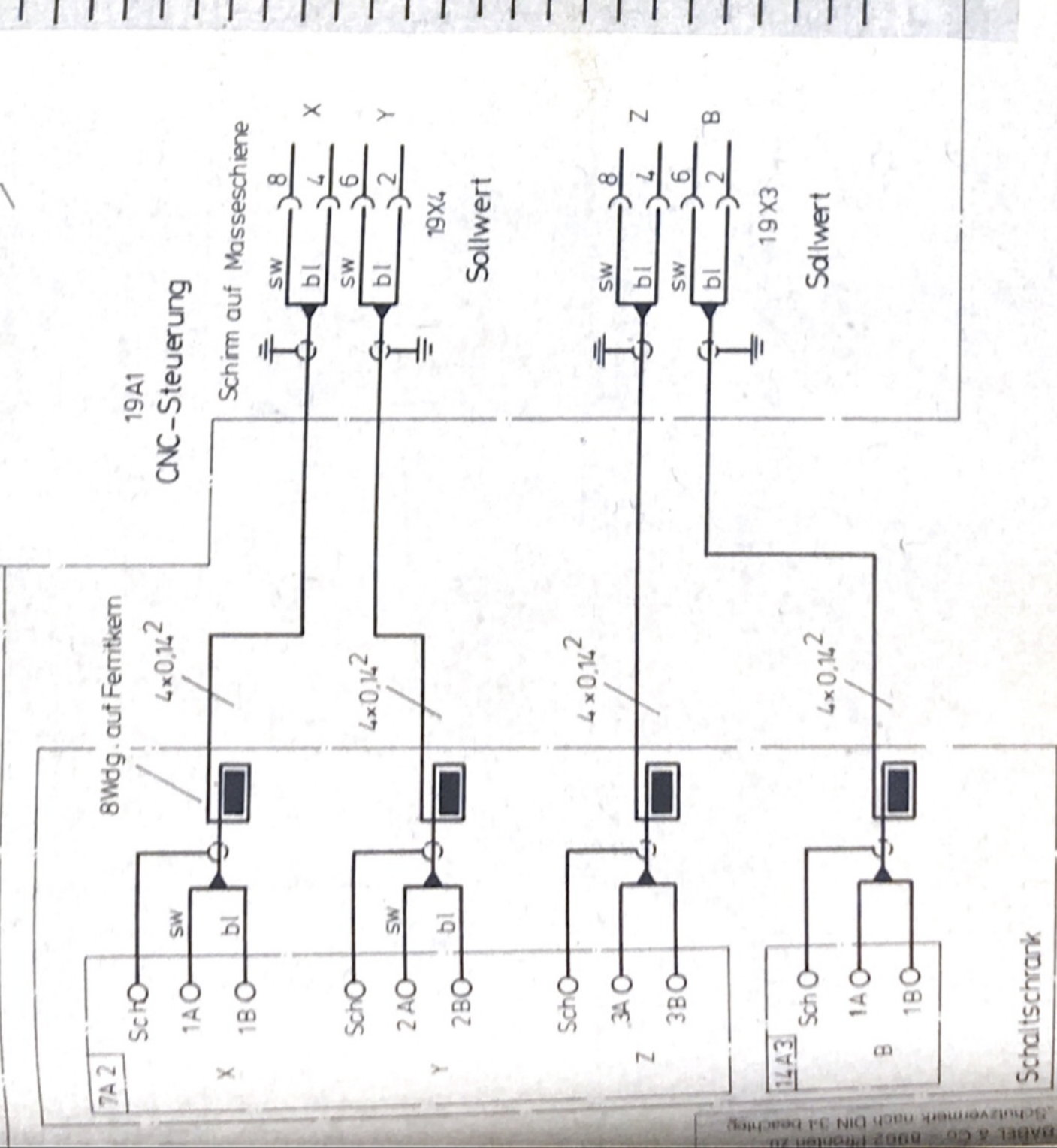
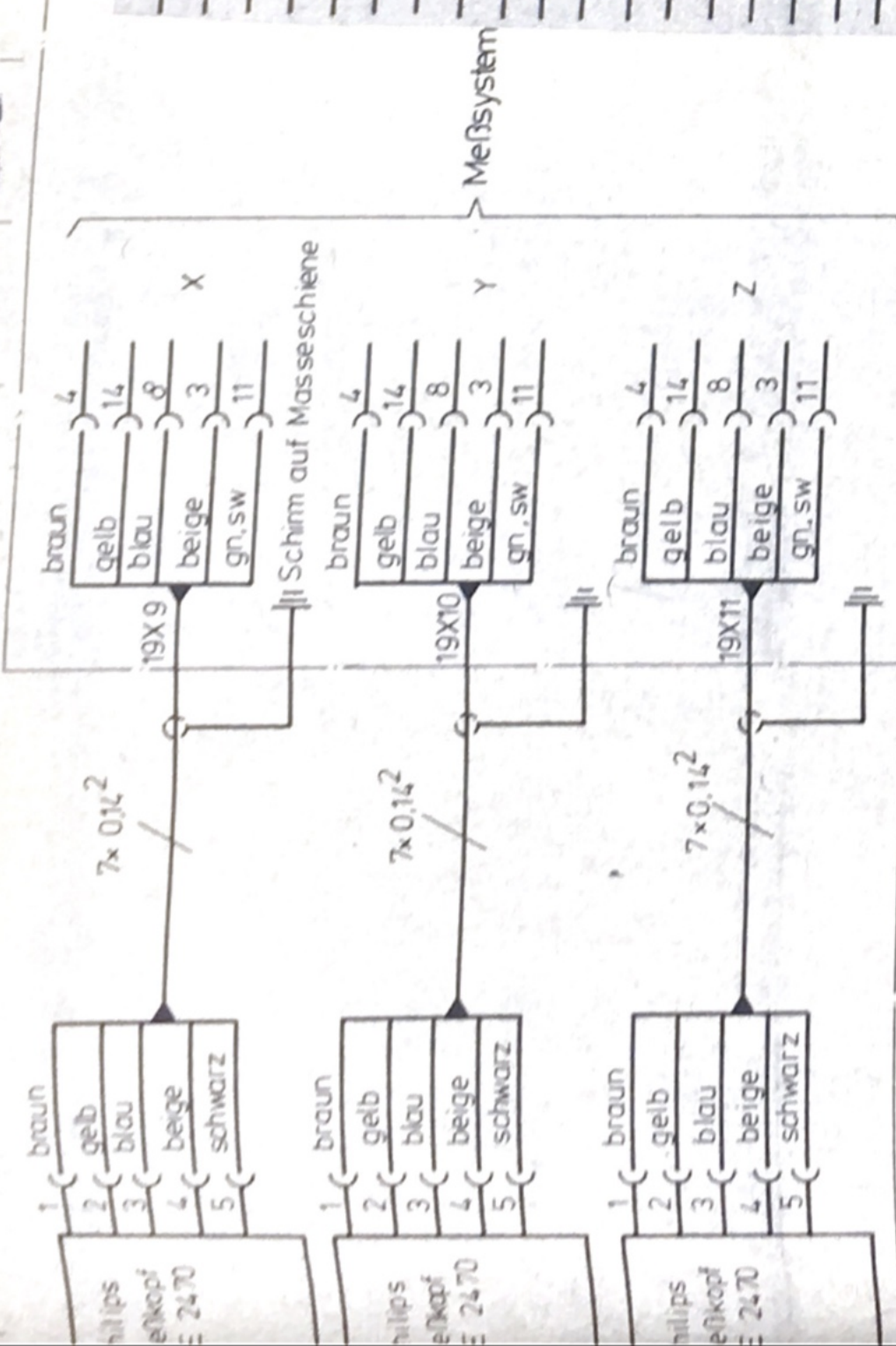
Anschlußplan:
Klemmtragschiene

E3.14.073

Blatt

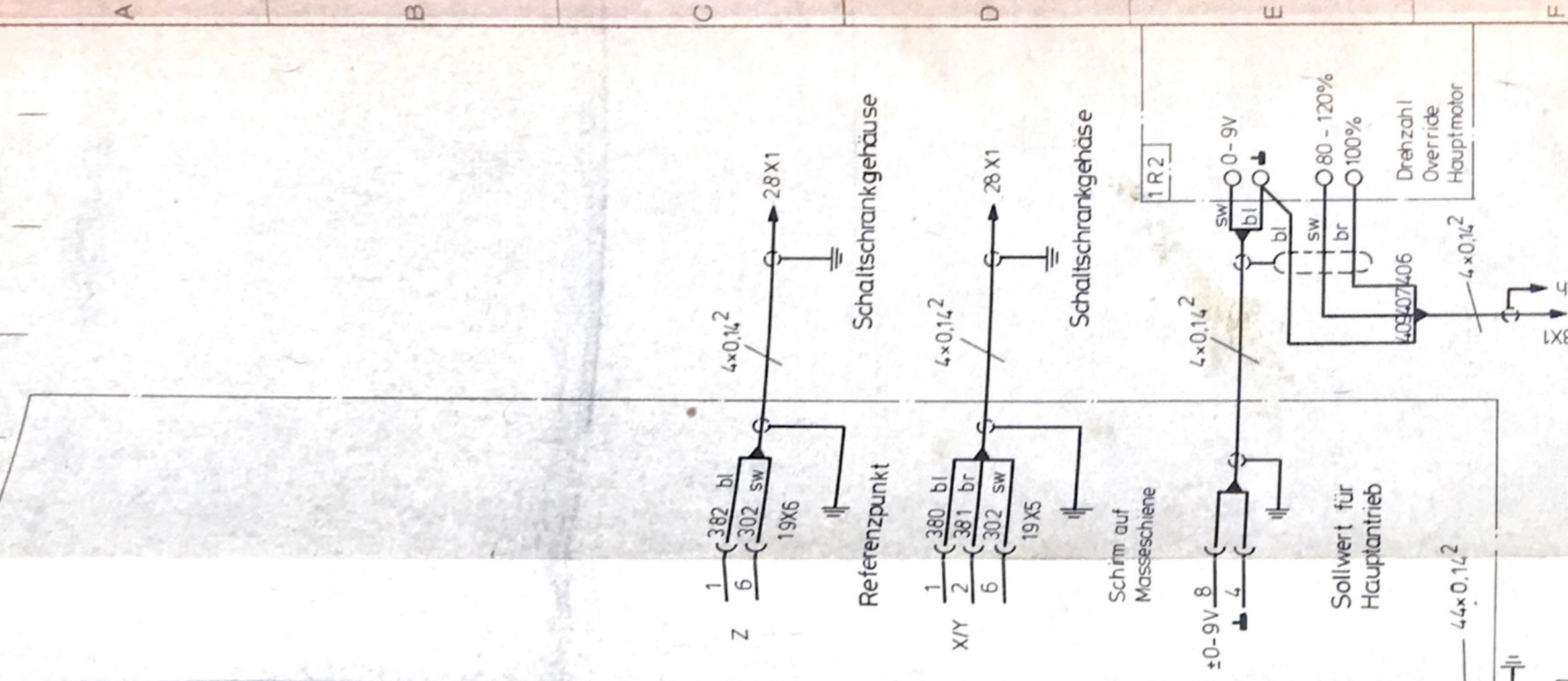
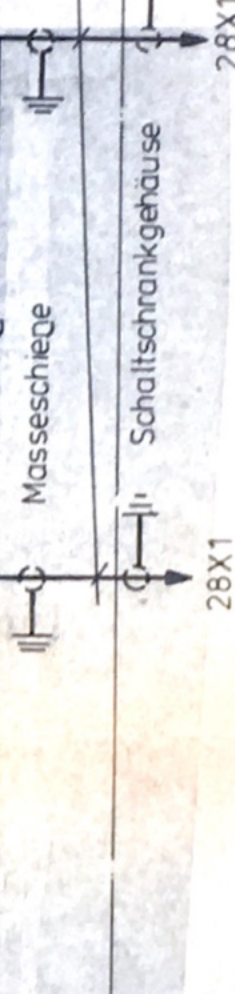
B1

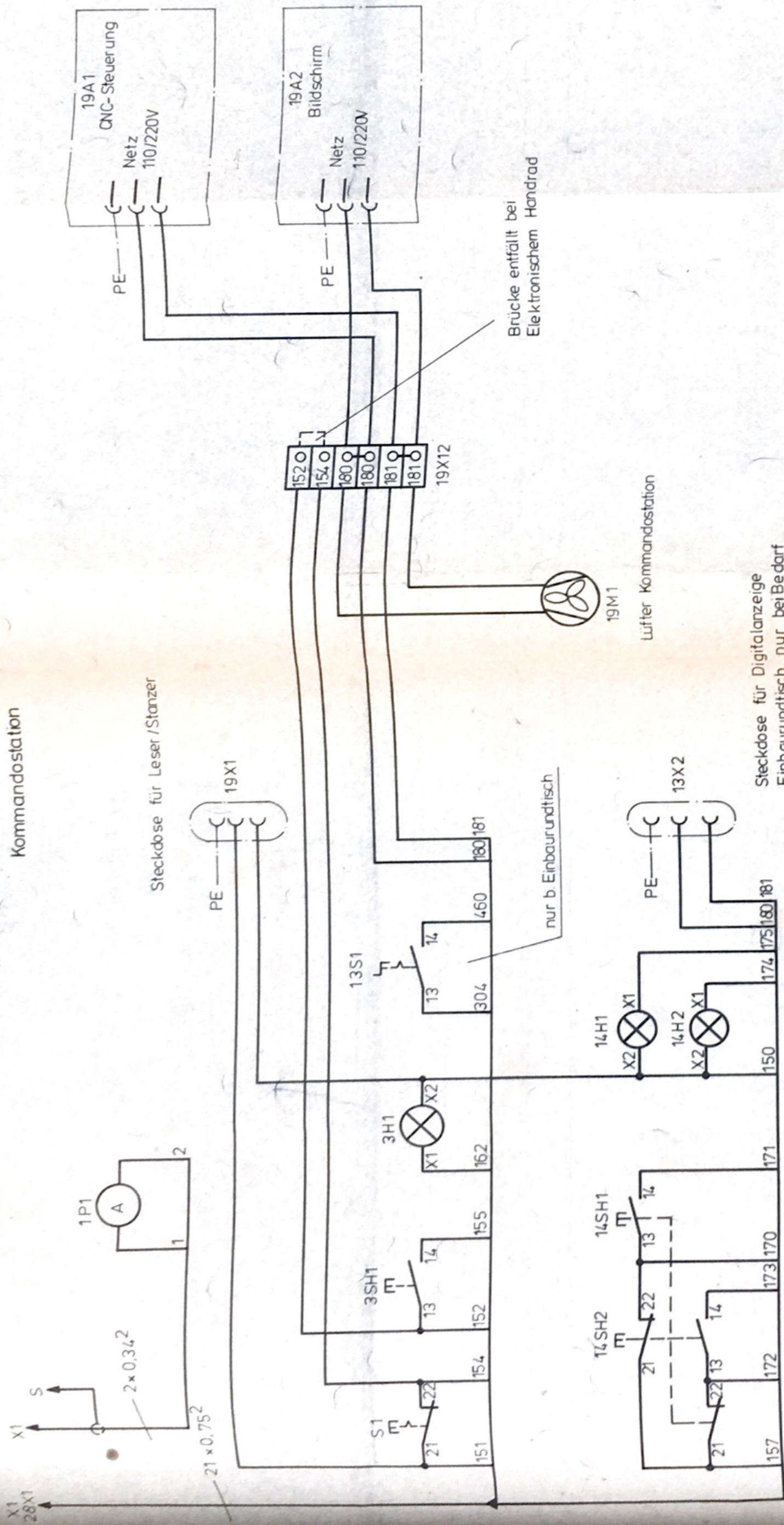




Eingangskarte 1

1	376	ge/rt
2	371	bl/rt
3	369	gn/rt
4	368	ws/rt
5	373	or/rt
6	374	br/rt
7	375	rt/gn
8	372	gr/gn
9	360	vio/gn
10	361	vs/gn
11	362	or/gn
12	363	br/gn
13	364	rt/ge
14	365	bl/ge
15	356	vio/ge
16	355	vs/ge
17	329	br/ge
18		cu
19		br
20		or
21	377	bl
22	378	rs
23	379	be
24	302	vio
25		sv
26		gn
27		ge
28		rt/vs
29		gn/vs
30		or/vs
31		vio/vs
32		bl/vs
33		ge/vs
34		rt/sv
35		vs/sv
36		br/sv
37		or/sv
38		vio/sv
39		ge/sv
40		gn/sv
48	303	bl/sv
49	303	br/vs
50	303	rt/bl





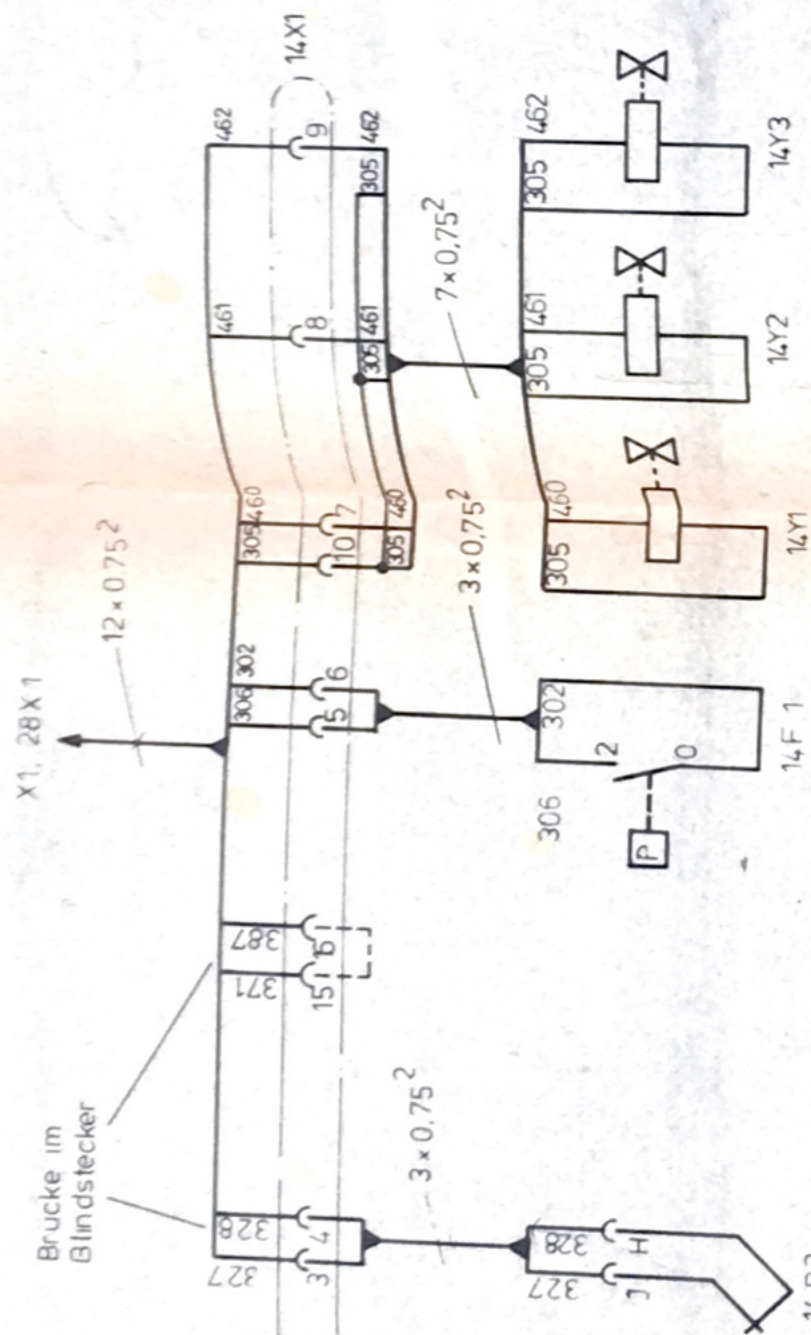
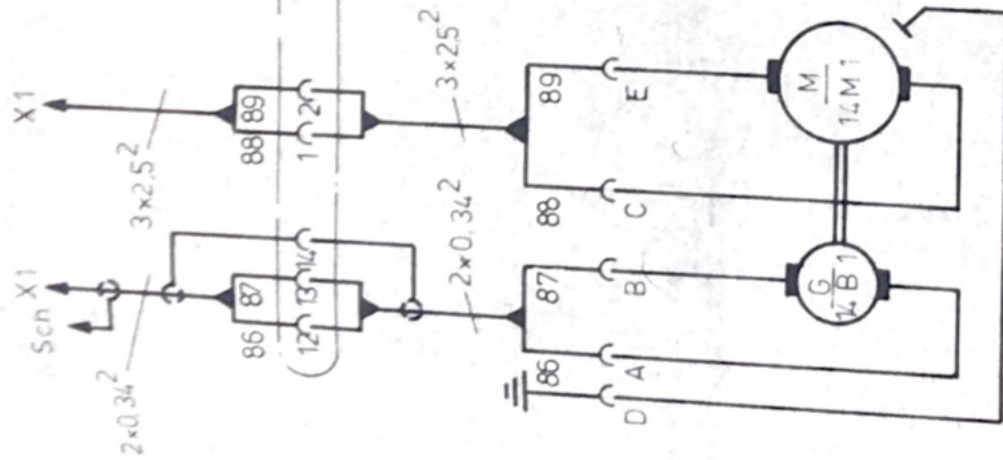
Kommandostation

14SH1 / 14SH2 Taster
14H1 / 14H2 Quittierlampen

NC-Teilapparat
Werkzeug bzw. Werkstück
spannen, lösen

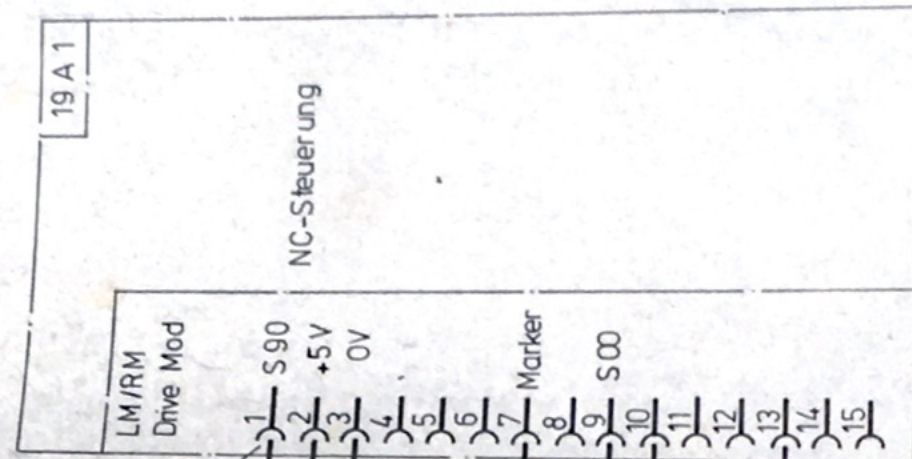
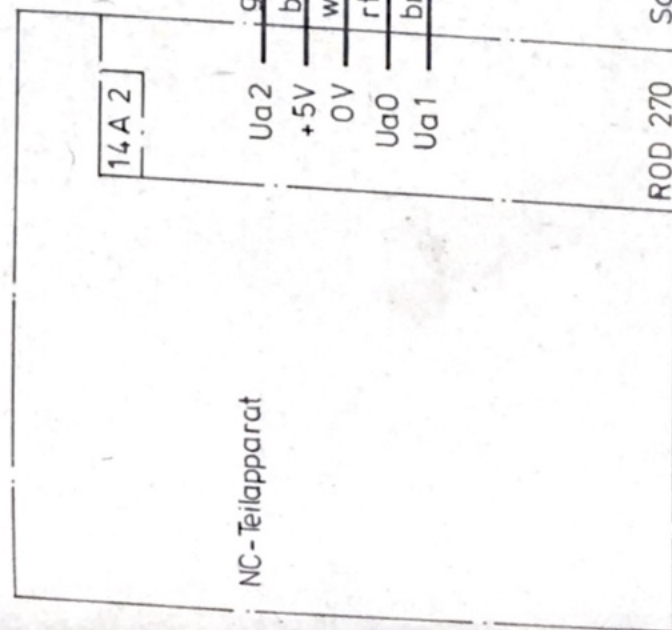
1P1 Amperemeter Fräsmotor
S1 Not-Aus
3SH1 Hydraulik Ein
3H1 Lampe Hydraulik Ein
13S1 Klemmung lösen Einbaurundtisch

Änderung	Datum	Name	Norm	Ers. I	Ers. d	MAHO	Anschlußplan: Kommandostation	Blatt	E3.14.076	BI
	14.1.83	Hoymann								



- 14M1 Vorschubmotor 4. Achse
- 14B1 Tacho Vorschubmotor 4. Achse
- 14B2 Temperaturschalter Vorschubmotor 4. Achse
- 14F1 Druckschalter "Klemmung lösen"
- 14Y1 Klemmung lösen
- 14Y2 Werkzeug bzw. Werkstück spannen, lösen
- 14Y3 Inkrementaler Drehgeber ROD 270
- 14A2 CNC Steuerung
- 19A1

Meßsystemanschluß NC-Teilapparat



Datum 18.1.82

Bearb. H. H. H.

Gepr. G. H.

Urspr. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

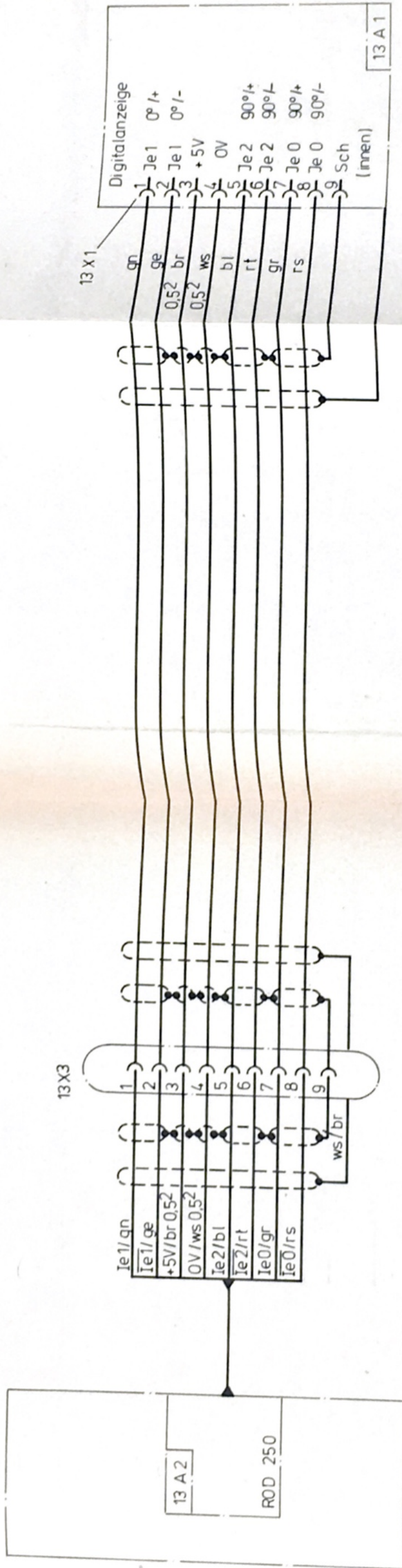
Erst. E.3.12.513

Erst. E.3.12.513

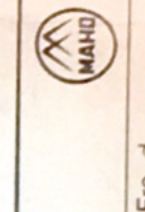
Erst. E.3.12.513

Meßsystem für Universal - Einbaurundtisch bei Bedarf

Universal -
Einbaurundtisch



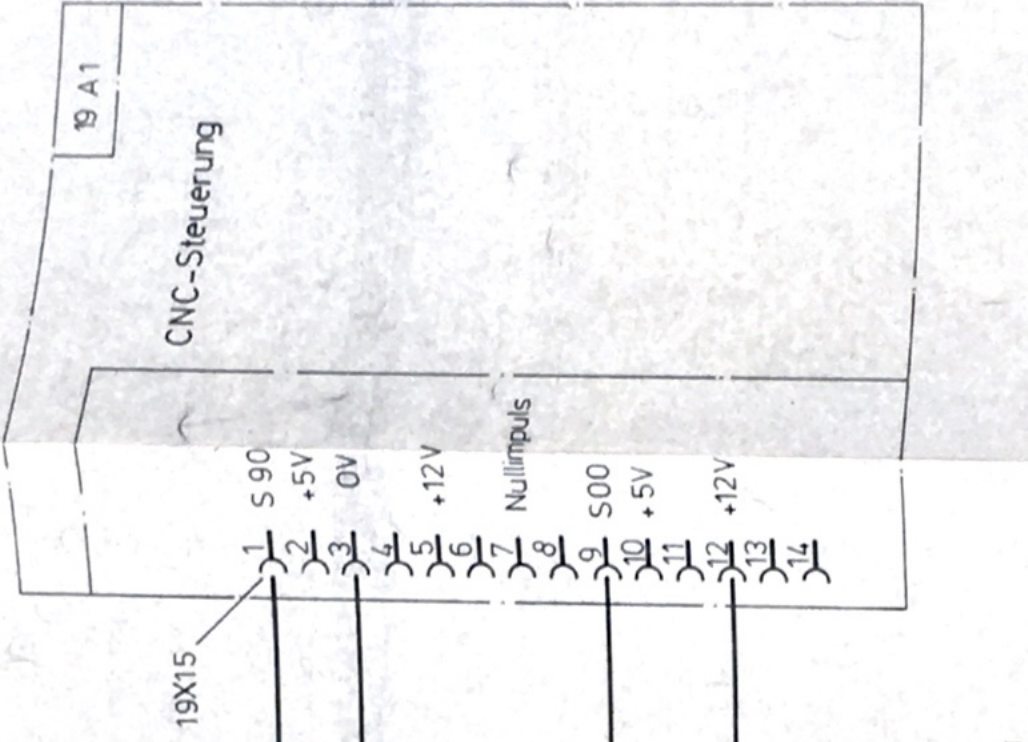
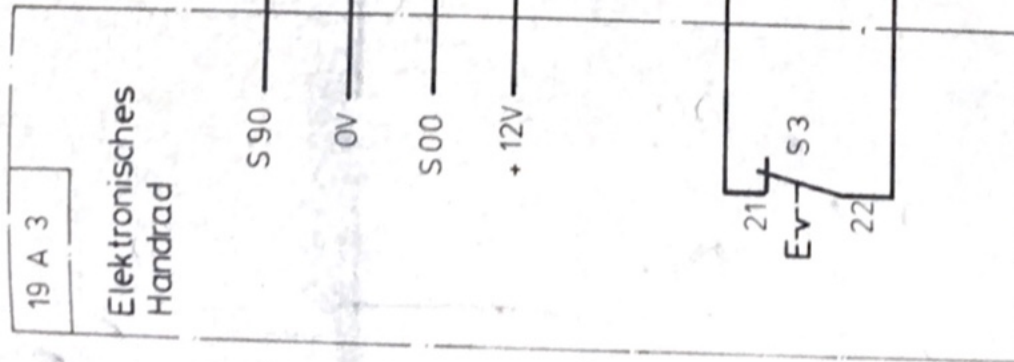
Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.



Anschlußplan
Einbaurundtisch

E3 14 078

Blatt



4 x 0,25 + 3 x 0,75 mm²

19X12

