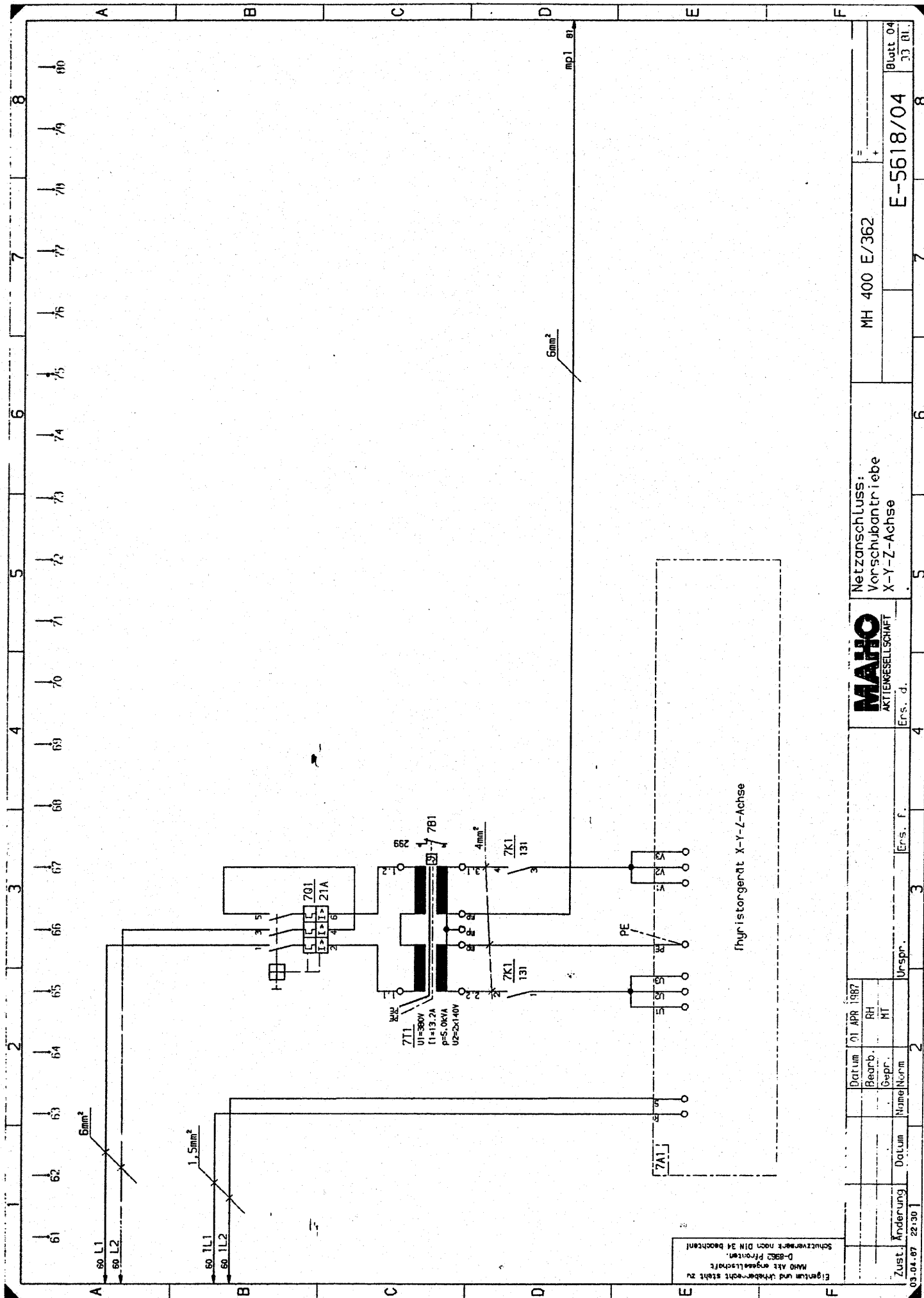
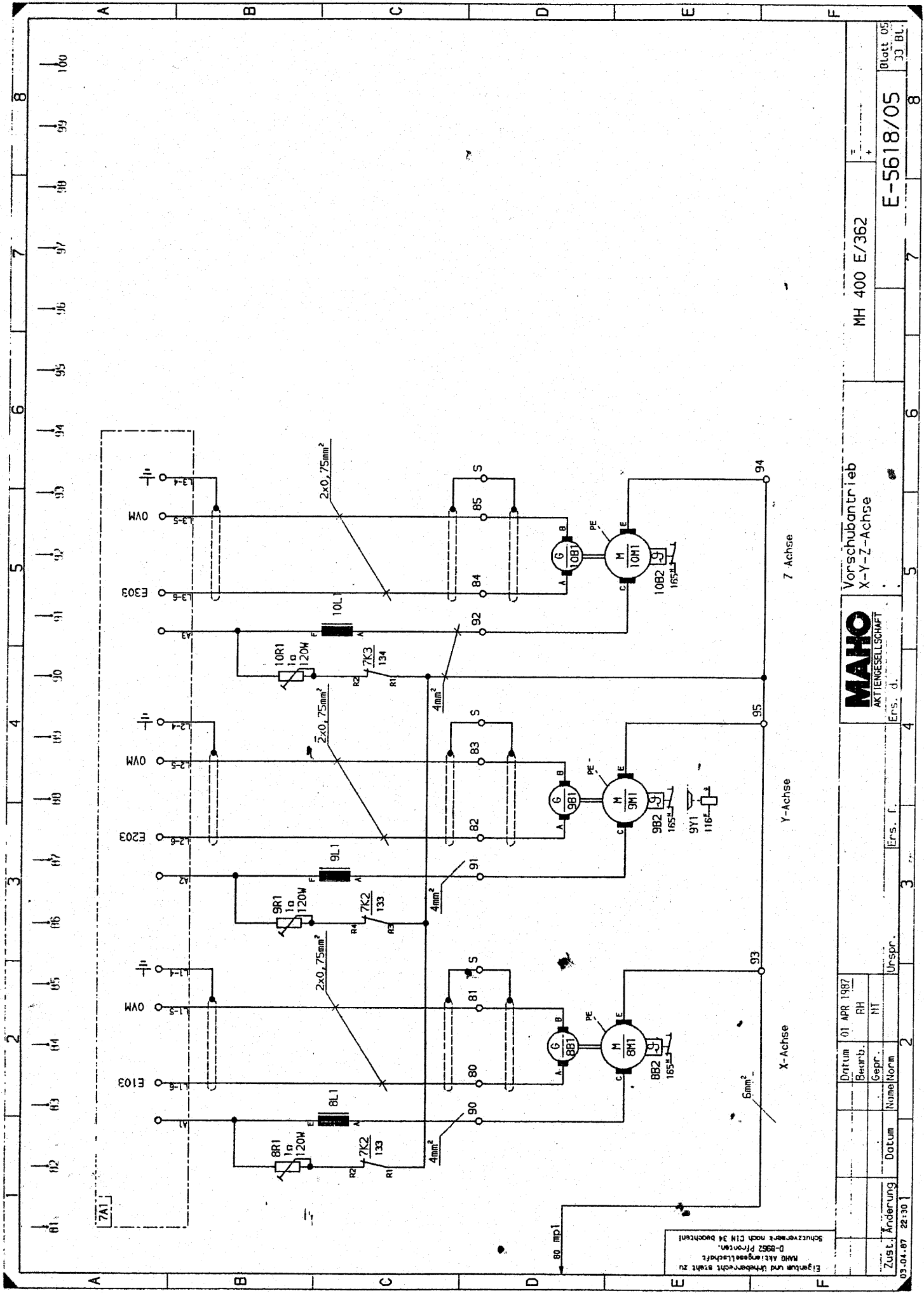






MAHO
AKTIENGESELLSCHAFT

Vorschubantrieb
X-Y-Z-Achse

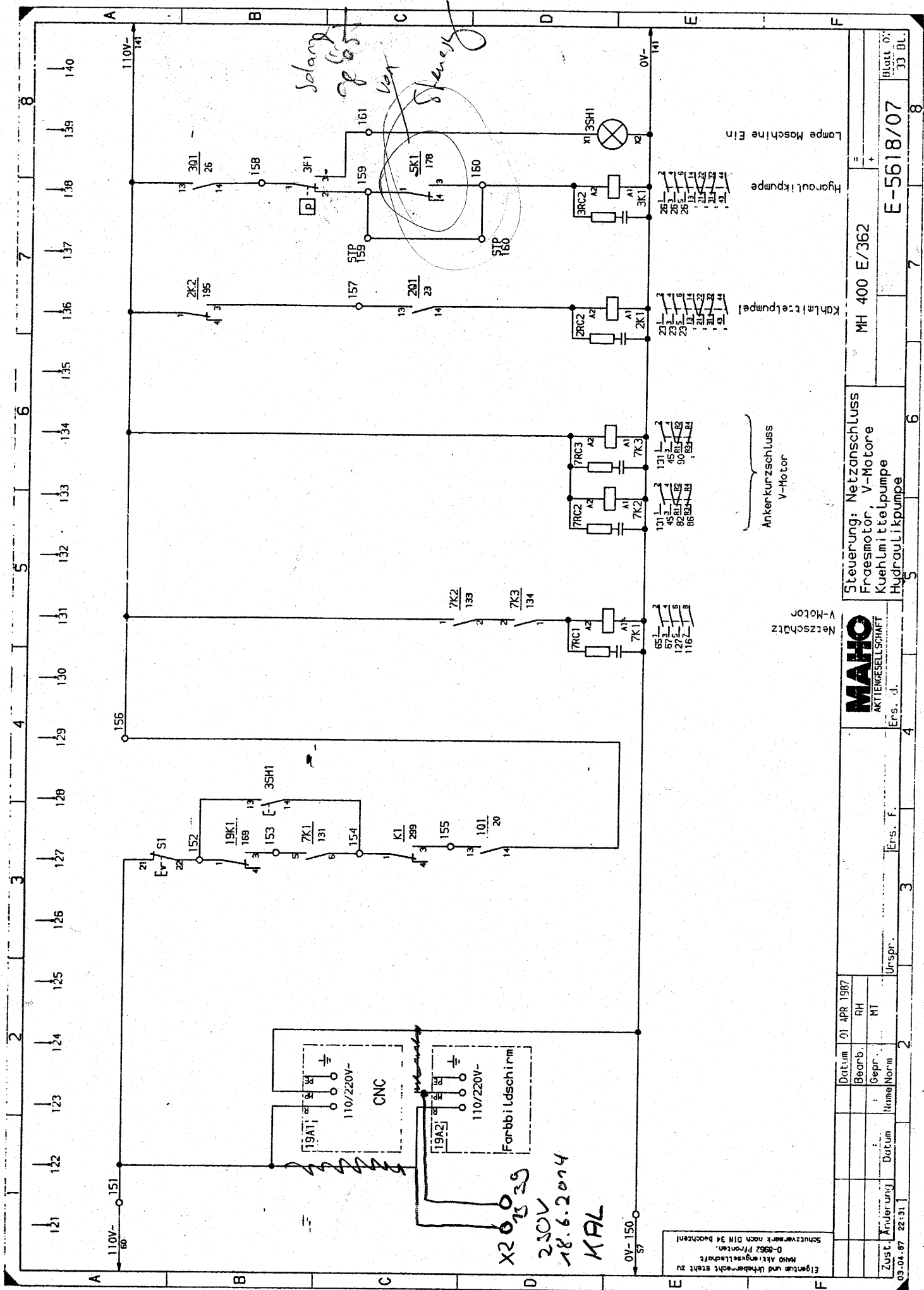
MH 400 E/362

E-5618/05

Blatt 05
30 Bl.

Zust.	Änderung	Datum	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.
09.04.87	22:30	01 APR 1987	RH	NT		

Eigentum und Urheberrecht steht zu
D-8952 Pfropfen
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!



Eigentum und Urheberrecht steht zu
D-8362 Friesen
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!

MAHO
AKTIENGESELLSCHAFT

Steuerung: Netzanschluss
Fraesomotor, V-Motore
Kühlmittelpumpe
Hydraulikpumpe

MH 400 E/362

E-5618/07

Blatt 0:
33 BL.

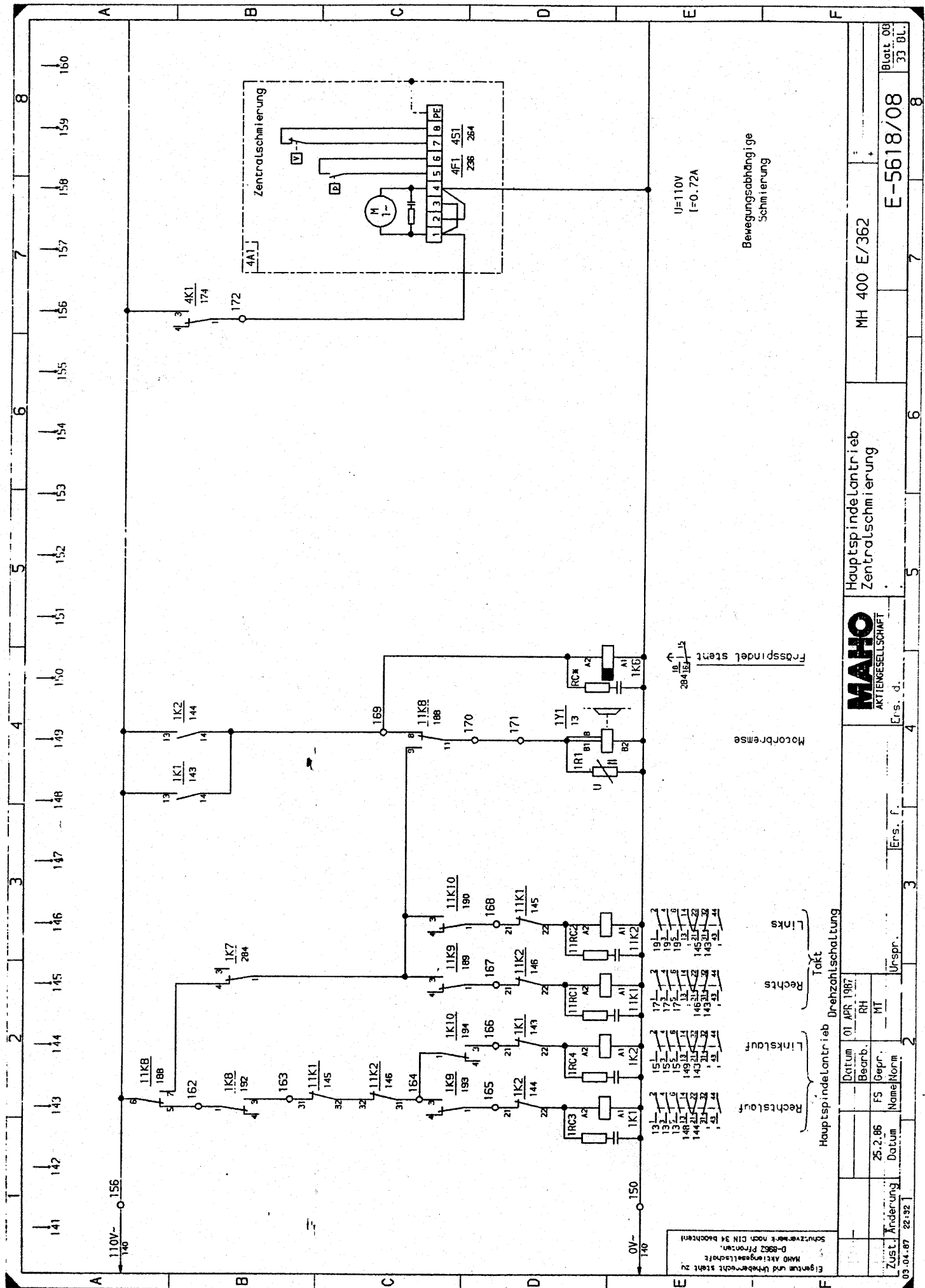
Ers. d. 4

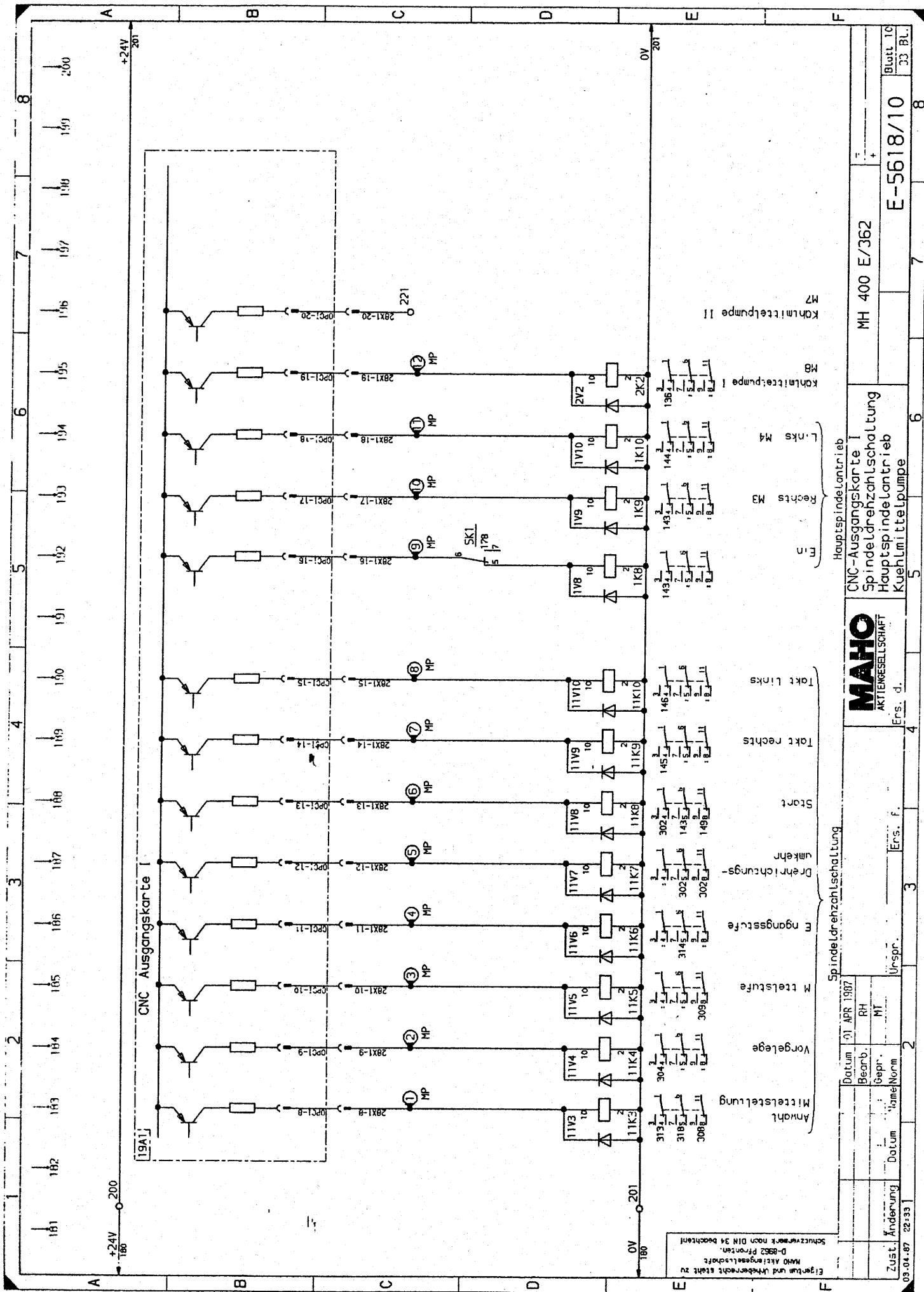
Ers. f. 3

Unspr. 2

Datum 01 APR 1987

Bearb. RH
Gepr. MT





MAHO
AKTIENGESELLSCHAFT

MH 400 E/362

CNC-Ausgangskarte I
Spindel-drehzahl-schaltung
Hauptspindel-antrieb
Kuehl-mittel-pumpe

Blatt 10
33 BL.

E-5618/10

7

6

5

4

3

2

1

0

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

180

201

0V

24V

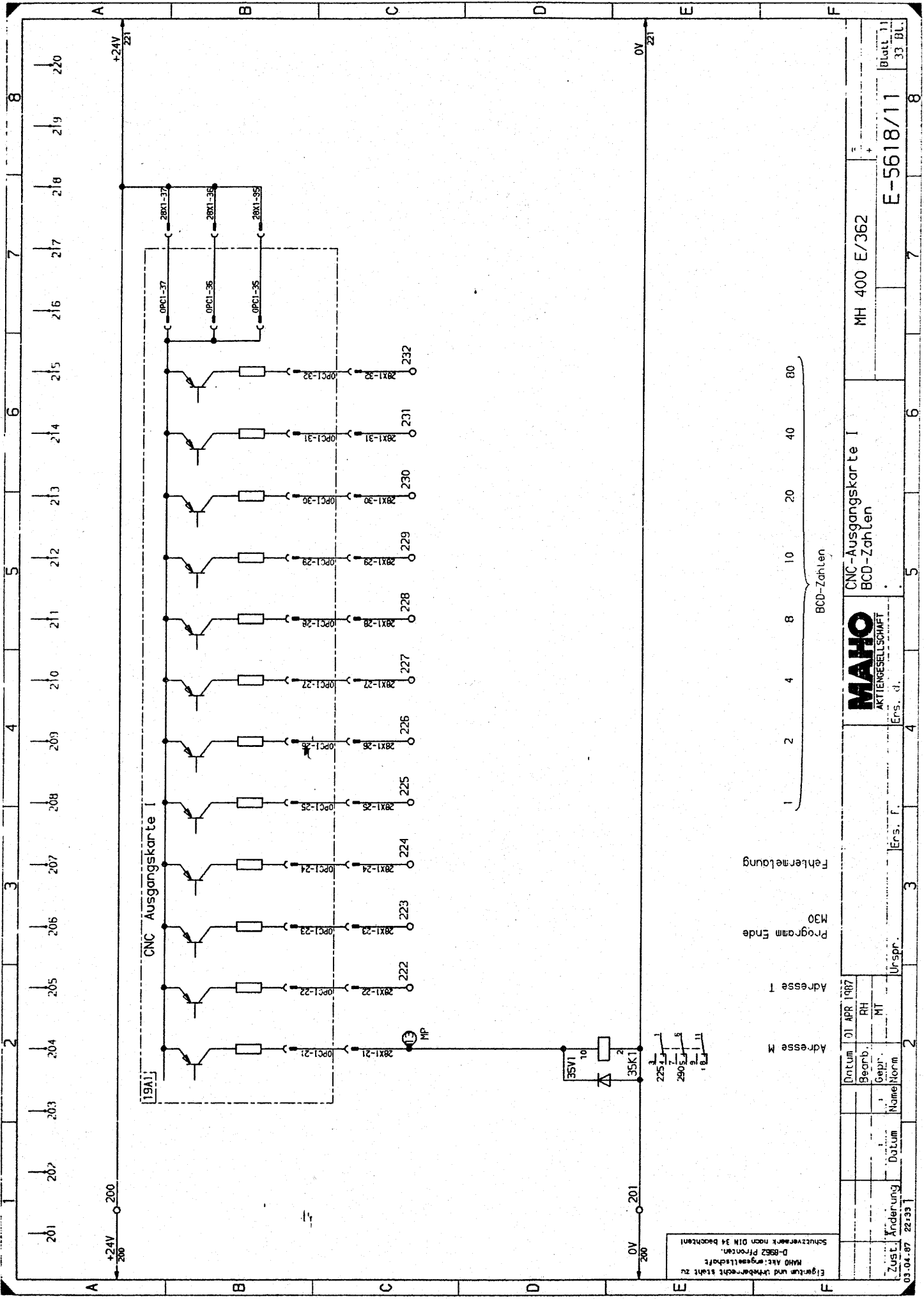
180

201

0V

24V

180

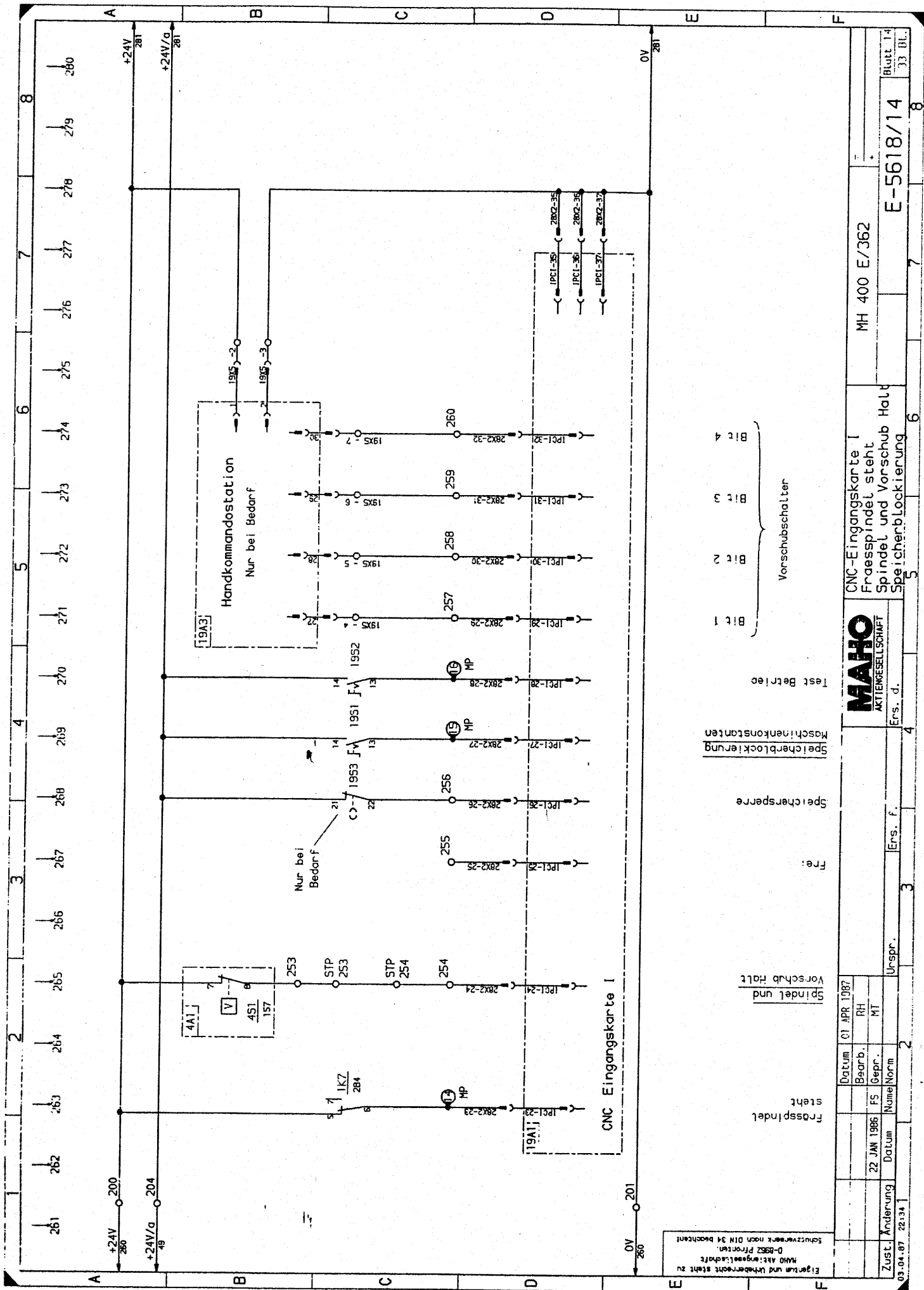


Fehlermeldung
M30
Program Ende

Adresse M
Adresse I

BCD-Zahlen
1 2 4 8 10 20 40 80

Eigentlich und Urheberrecht steht zu MAHO Aktiengesellschaft D-8952 Pfaffenloren		Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!	
Zust.	Änderung	Datum	Name
03.04.87	22.133		
Urspr.		Ers. f.	Ers. d.
MAHO AKTIENGESELLSCHAFT		CNC-Ausgangskarte I	
BCD-Zahlen		MH 400 E/362	
E-5618/11		Blatt 11	
33 BL.		8	



MAHO
AKTIENGESELLSCHAFT

CNC-Eingangskarte I
Frässpindel steht
Spindel und Vorschub Halte
Speicherblockierung

MH 400 E/362

E-5618/14

Blatt 14
33 Bl.

Zust. Änderung
03.04.87 22:34

Datum
22 JAN 1986

Gepr.
FS

Beorb.
RH

Datum
01 APR 1987

Urspr.
MT

Ers. f.
3

Ers. d.
4

Test Betrieb

Speicherblockierung

Speichersperre

Maschinenkonstanten

Frässpindel steht

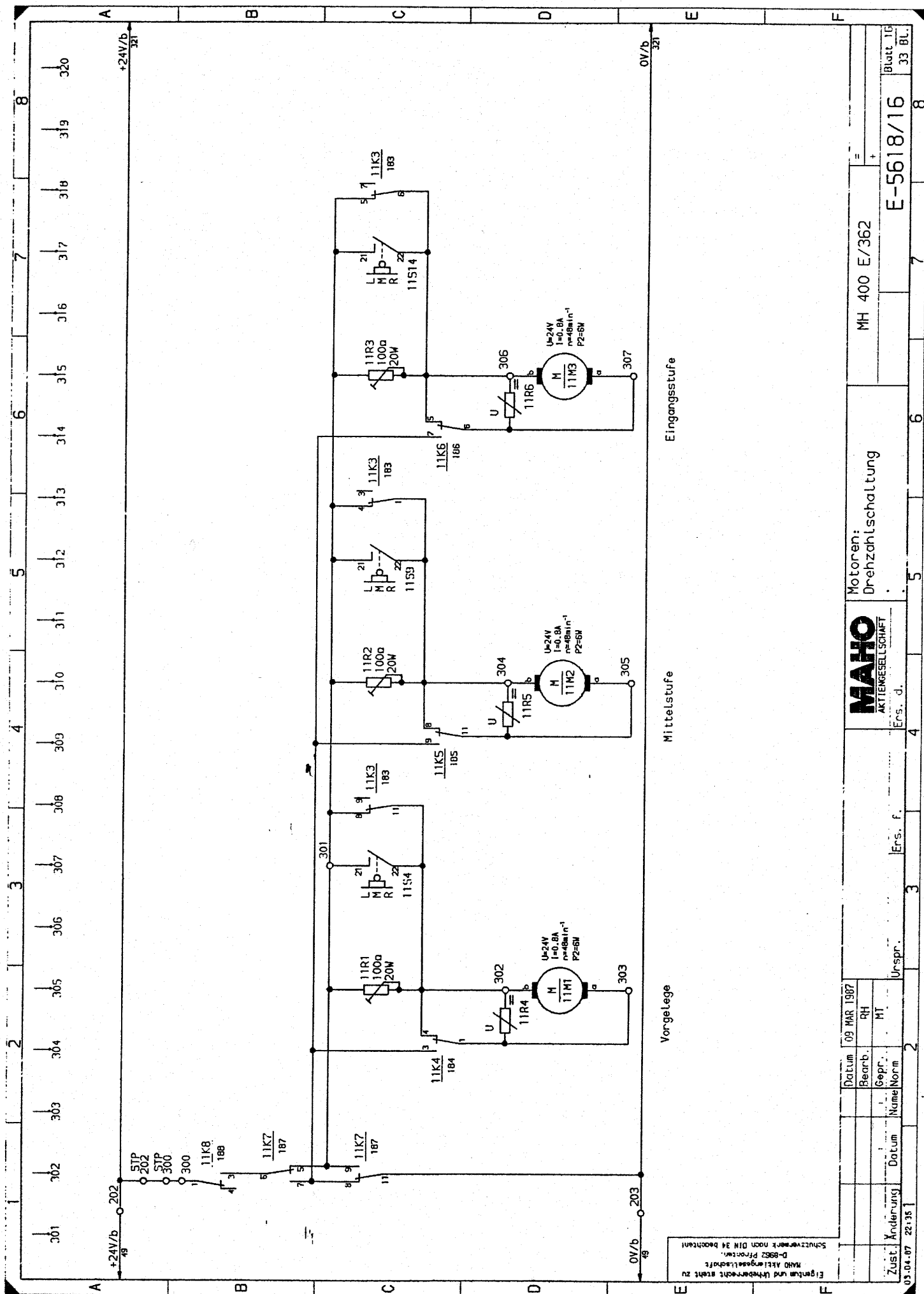
Vorschub Halte

Speicherblockierung

Spindel und Vorschub Halte

Frässpindel steht

CNC-Eingangskarte I



Eigentum und Urheberrecht steht zu
D-8962 Priemheim
Schutzvermerk nach DIN 24 beachten!

Zust. Änderung		Datum		Name		Norm		Gepr.		Bem.		09 MAR 1987		RH		MT		Urspr.		Ers. f.		Ers. d.		Aktiengesellschaft		MAHO		Motoren: Drehzahlenschaltung		MH 400 E/362		=		+		-		Blatt 16		33 BL.		E-5618/16		7		8		03.04.87 22:35	
----------------	--	-------	--	------	--	------	--	-------	--	------	--	-------------	--	----	--	----	--	--------	--	---------	--	---------	--	--------------------	--	------	--	------------------------------	--	--------------	--	---	--	---	--	---	--	----------	--	--------	--	-----------	--	---	--	---	--	----------------	--

A		B		C		D		E		F	
1		2		3		4		5		6	
7		8		9		10		11		12	

28X3

152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

X3

28X4

251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

X3

28X1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

X3

Eigentum und Urheberrecht steht zu
 MAHO Aktiengesellschaft
 D-9862 Pfronten
 Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!

Zust. Änderung		Datum		Name		Norm		Gepr.		Bereb.		Datum		01 APR 1987	
Unspr.		Ers. f.		Ers. d.		AKTIENGESELLSCHAFT		MAHO		Klemmtragschiene: Relaisplatine		MH 400 E/362		Blatt 18 33 Bl.	
3		4		5		6		7		8		9		10	

X2-3
7x1,5mm²

Fräsmotorbremse

X2

Kahlmittelpumpe

x2, x3

Hydraulikpumpe

X3

Bewegungsabhängige Schmierung

X2/X3

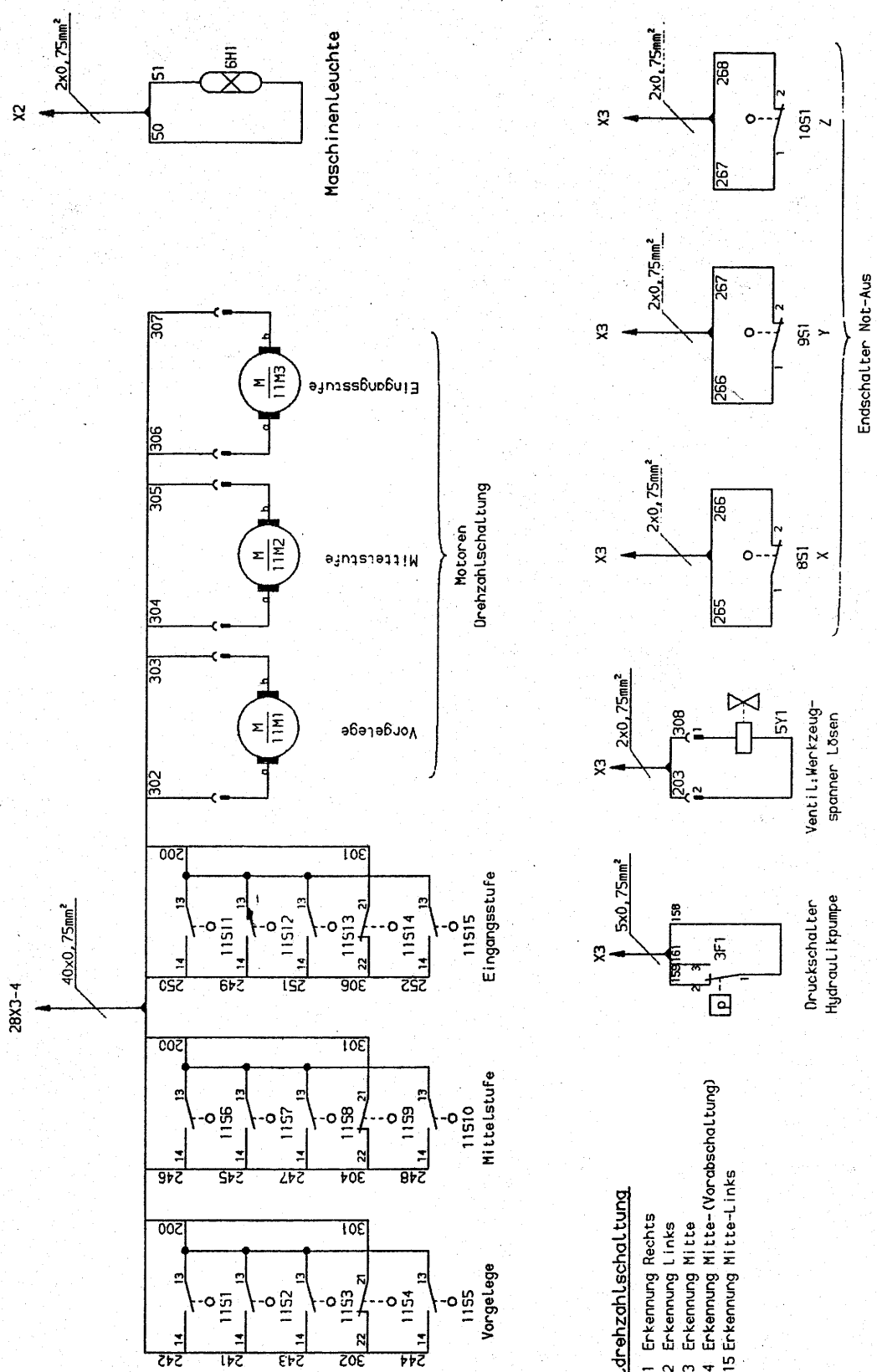
Vorschubmotor
X-Achse

XC/YC3

Vorschubmotor
Y-Achse

100

Vorschubmotor

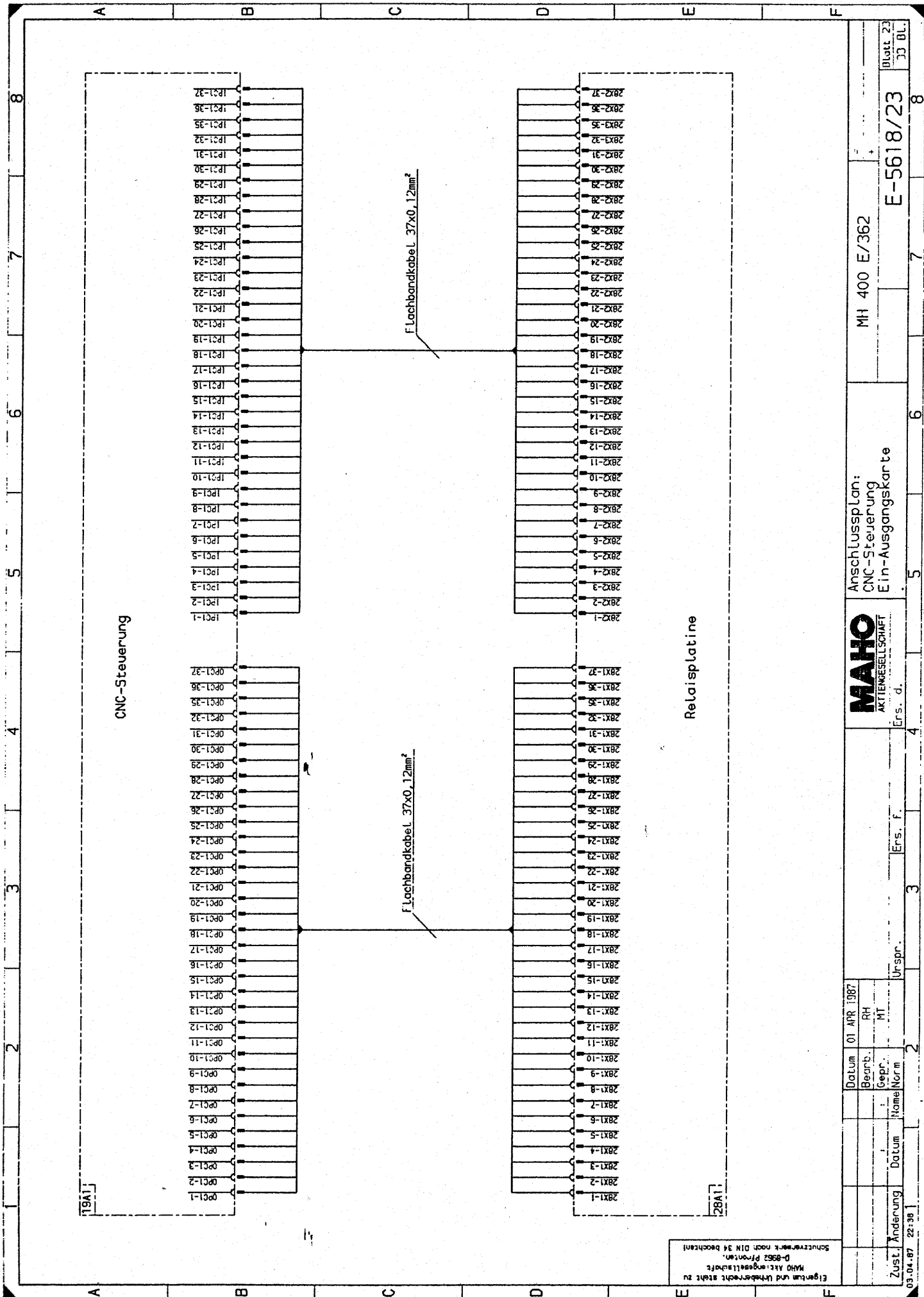


Spindeldrehzahl-schaltung

- 11S1, 6, 11 Erkennung Rechts
- 11S2, 7, 12 Erkennung Links
- 11S3, 8, 13 Erkennung Mitte
- 11S4, 9, 14 Erkennung Mitte-Links
- 11S5, 10, 15 Erkennung Mitte-Rechts

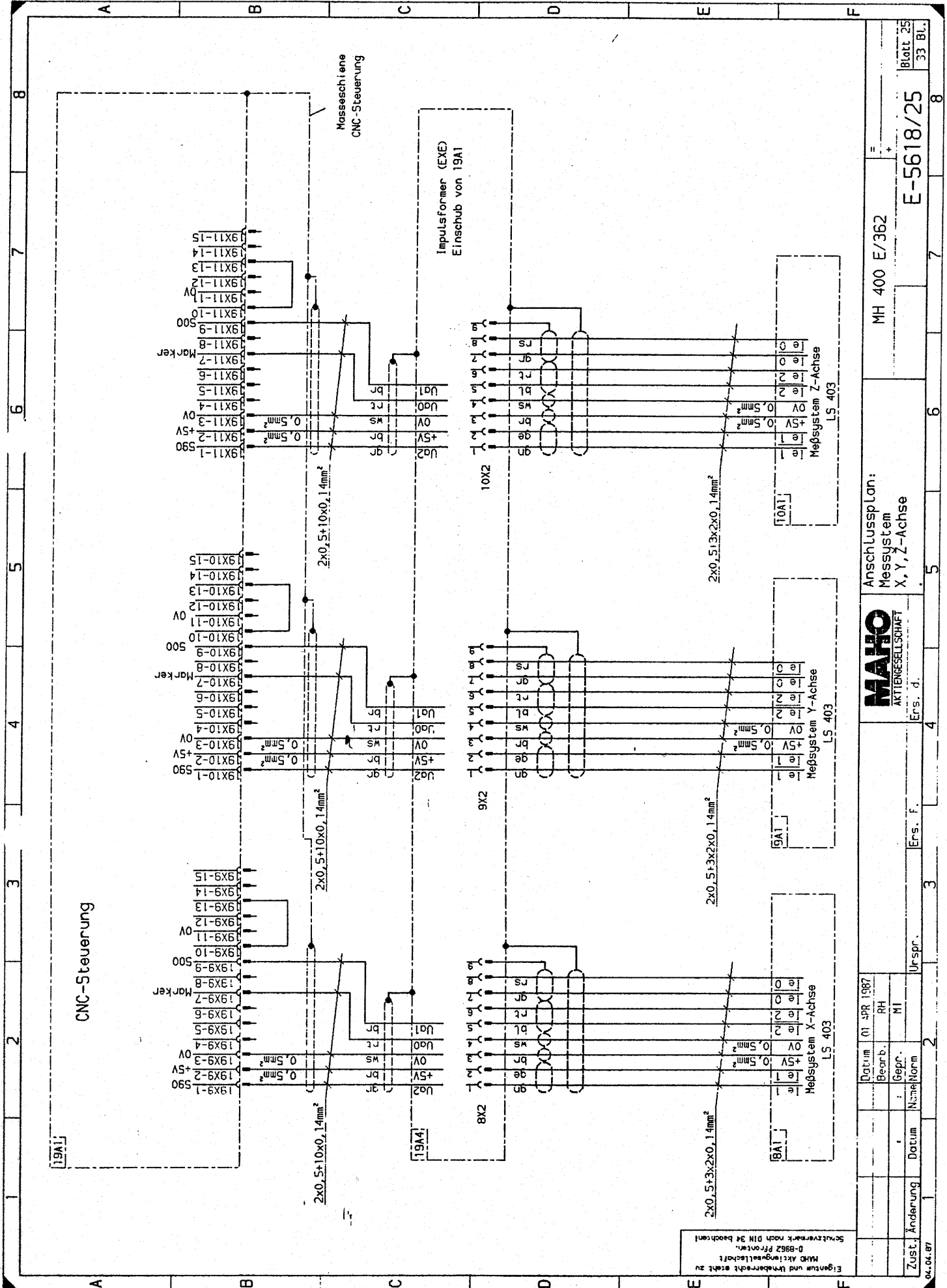
Eigentum und Urheberrecht steht zu MAHO Aktiengesellschaft. Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!

Zust. Änderung	Datum	Name	Norm	Gepr.	Bearh.	PH	01 APR 1987	Datum	Ers. F.	Ers. d.	MAHO AKTIENGESellschaft	Anschlussplan: Drehzahl-schaltung Not-Aus - Endschalter Maschinenleuchte	MH 400 E/362	Blatt 21 33 BL.
03.04.87 22:37	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15



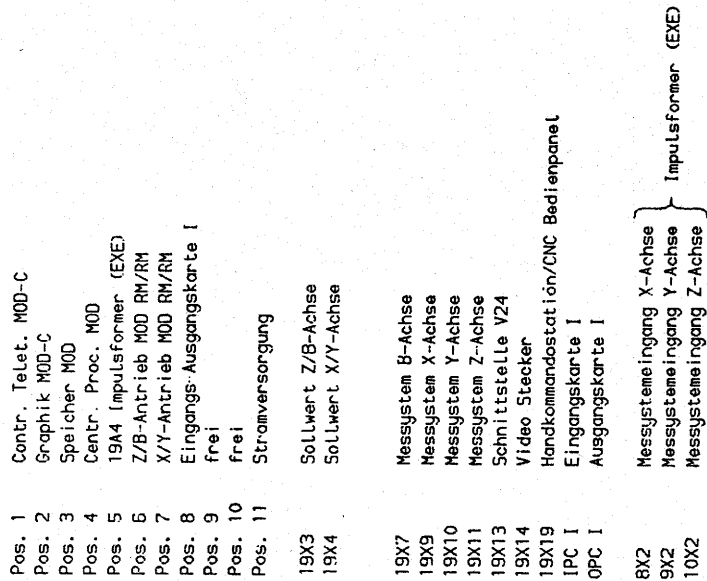
Eigentum und Urheberrecht steht zu
MAHO Aktiengesellschaft
D-8952 Pfaffenhofen
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!

Zust. Änderung		Datum	Norm	Gepr.	Beauf.	Datum	01 APR 1987	Anschlussplan: CNC-Steuerung Ein-Ausgangskarte		MH 400 E/362		Blatt 23 33 BL	
Ers. d.		Ers. f.		Urspr.		Urspr.		E-5618/23		7		8	



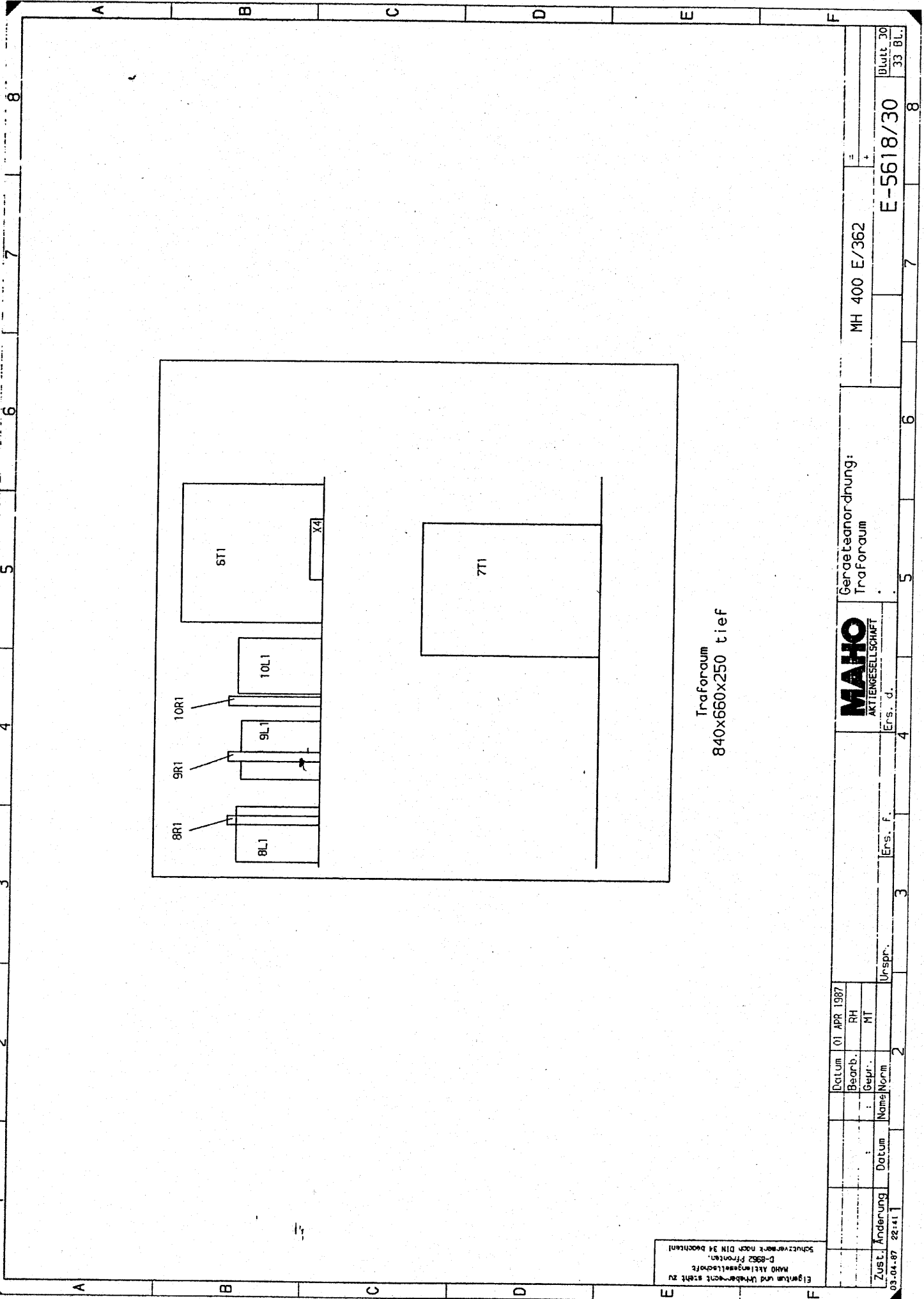
Eigentum und Urheberrecht steht zu
 MAHO Aktiengesellschaft
 0-8952 Pfronten.
 Schutzmarke nach DIN 34 beschriftet

Anschlusssplan:		MH 400 E/362		E-5618/25		Blatt 35	
Messsystem		X, Y, Z-Achse		Ers. d.		33 Bl.	
MAHO		AKTIENGESellschaft		Ers. f.		2	
Datum		01.09.1987		Urspr.		3	
Bearb.		RH		MI		4	
Gepr.		MI		Ers. f.		5	
Datum		04.04.87		Urspr.		6	
Zust.		Änderung		Ers. f.		7	
Datum		04.04.87		Urspr.		8	



MAHO
AKTIEGESELLSCHAFT

[illegible]



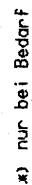
MAHO
AKTIENGESellschaft

Geräteanordnung:
Traforaum

MH 400 E/362

E-5618/30

Blatt 30
33 Bl.



MAHO
AKTIEGESELLSCHAFT

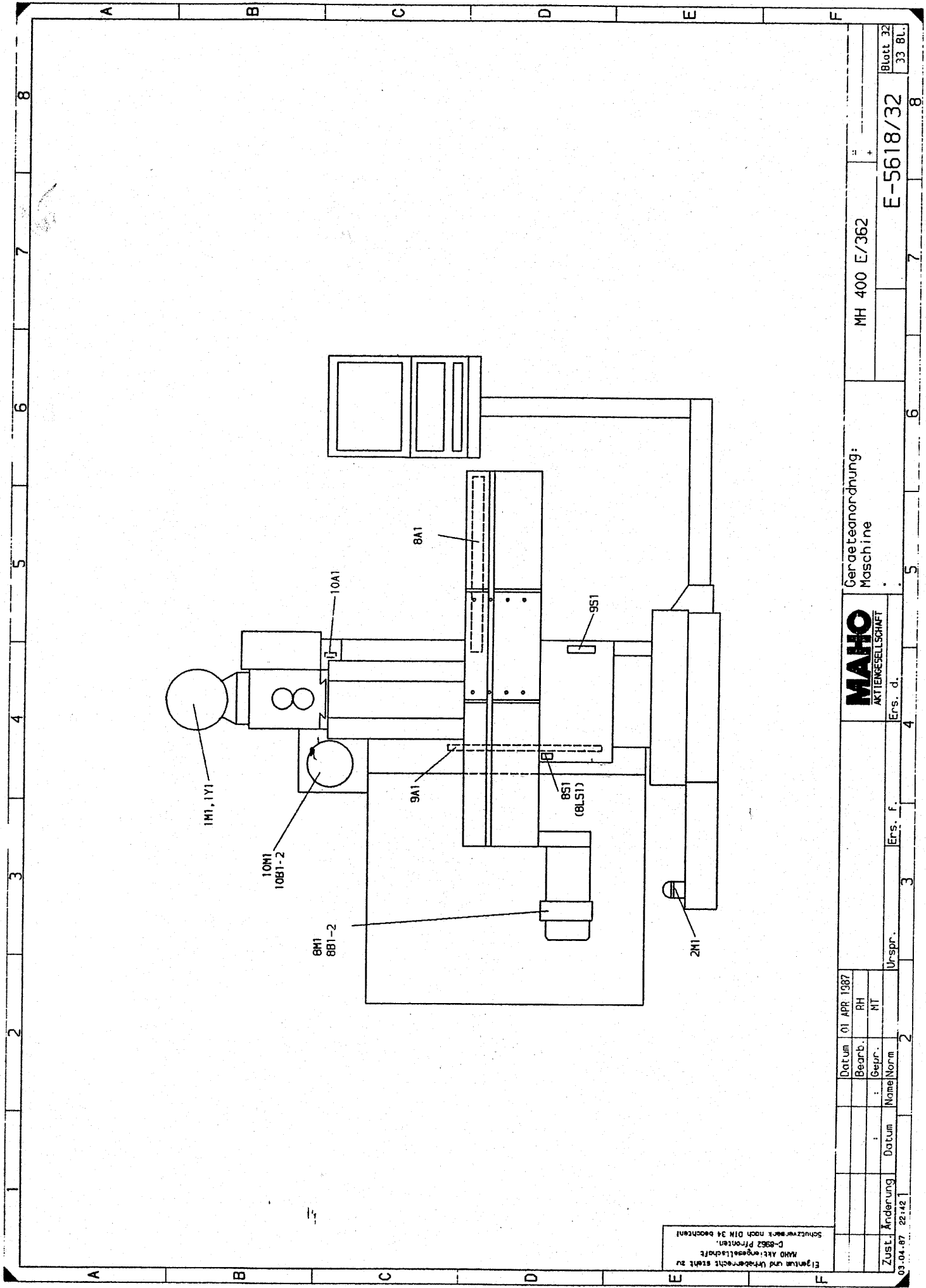
Geräteanordnung:
Kommandostation

MH 400 E/362

Blall 31	33 BL.
----------	--------

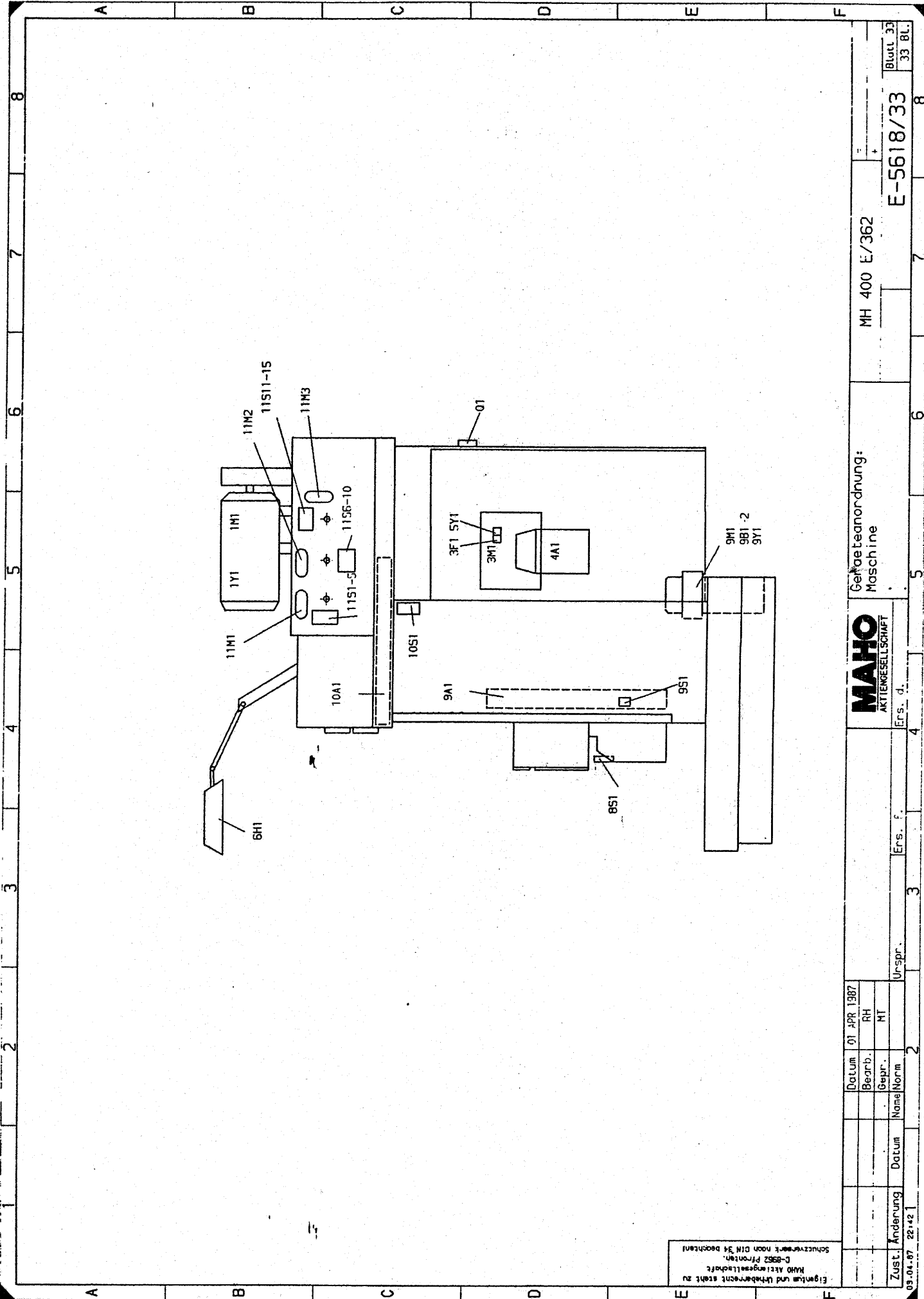
E-5618/31

03-04-87 22:41



Eigentum und Urheberrecht steht zu
MAHO Aktiengesellschaft
D-8562 Pfaffenloren.
Schutzvermerk nach DIN 34 beschriftet

Zust. Änderung		Datum		Name		Norm		Urspr.		Ers. F.		Ers. d.		Geräteanordnung: Maschine		MH 400 E/362		Blatt 32 33 BL.			
03.04.87 22:42		01 APR 1987		RH		NT		2		3		4		5		6		7		8	



Eigentum und Urheberrecht steht zu
MAHO Aktiengesellschaft
D-8962 Pfaffenhofen
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten!

Zust.	Änderung	Datum	Name	Norm	Unspr.	Ers. f.	Ers. d.	MAHO AKTIENGESELLSCHAFT	Geräteeinordnung: Maschine	MH 400 E/362	E-5618/33	Blatt 33 33 BL.
03.04.87	22.42	1		2	3	4	4				7	8